

LIDER

BETONU TOWAROWEGO

Edycja XIII: **2015/2016**

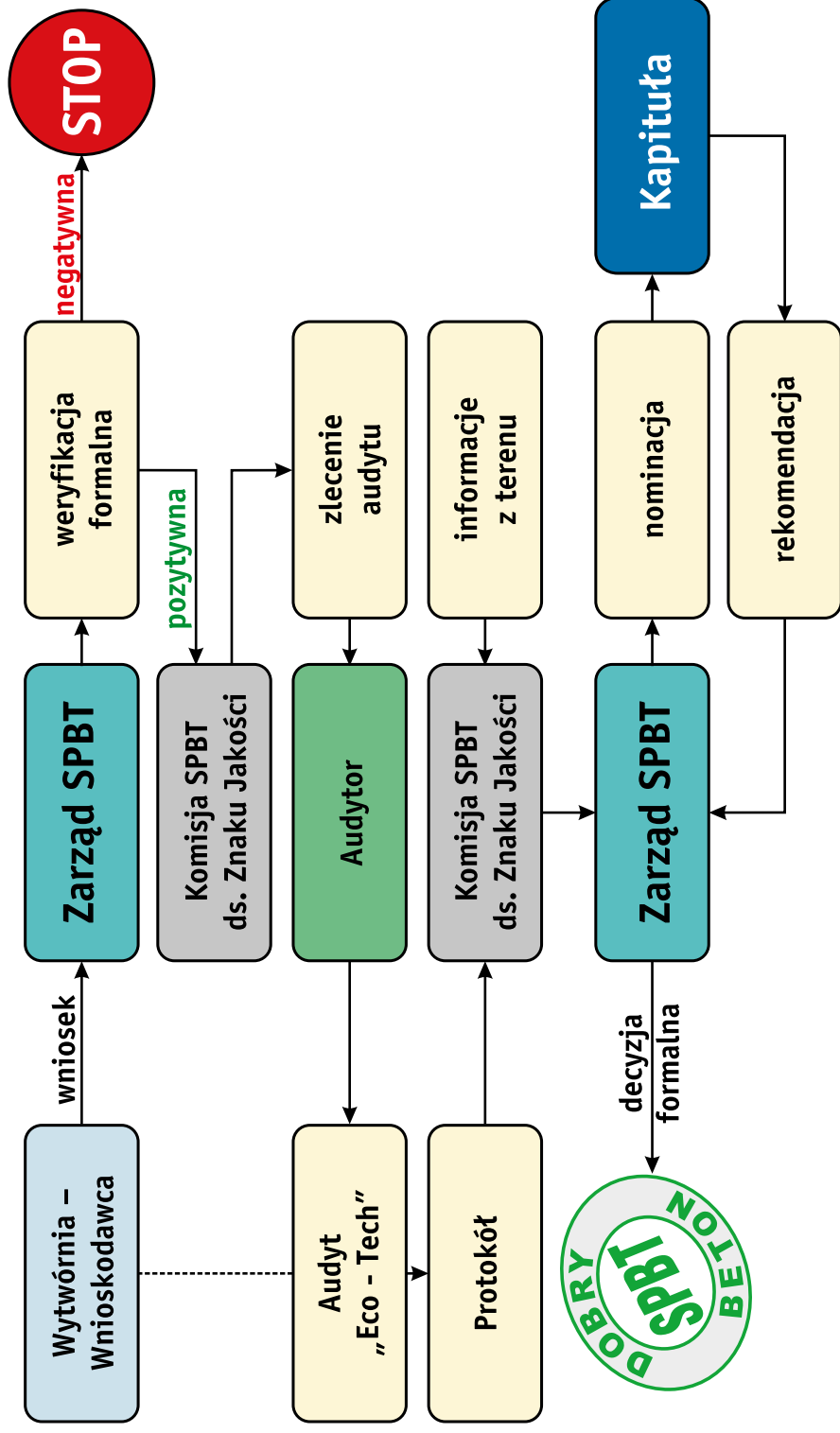


Znak Jakości SPBT „Dobry Beton” to wiarygodna rekomendacja dla Klienta!



www.spbt.pl | www.betontowarowy.pl

OGÓLNY SCHEMAT PROCEDURY KWALIFIKACYJNEJ ZNAKU JAKOŚCI SPBT „DOBRY BETON”





www.spbt.pl
www.betontowarowy.pl

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom wszelkich grup odbiorców betonu, Stowarzyszenie Producentów Betonu Towarowego w Polsce opracowało wirtualną mapę kraju z naniesionymi lokalizacjami wytwórni, które legitymują się aktualnym Znakiem Jakości „Dobry Beton”. Jest ona dostępna na stronie internetowej Stowarzyszenia (www.spbt.pl), jak również pod linkiem w postaci QR Code.

W prezentowanym narzędziu udostępnione zostały lokalizacje, wraz z danymi teled adresowymi wytwórni posiadających wyróżnienie Znakiem Jakości SPBT „Dobry Beton”.

Korzystanie z wirtualnej mapy nie jest skomplikowane. Dostępna jest ona nie tylko z poziomu środowiska komputerów stacjonarnych i laptopów ale korzystać z niej można za pośrednictwem urządzeń mobilnych – tabletów, smartfonów, co jest niezwykle ważne w warunkach budowy.

Opracowane narzędzie pozwala w prosty sposób na zlokalizowanie zakładów wyróżnionych Znakiem Jakości „Dobry Beton”, a więc tych, które pozytywnie przeszły wielostopniową procedurę kontrolną. Świadczy to o wysokiej kulturze technicznej wytwórni, które produkują pełen asortyment betonów o stabilnej jakości, z dbałością o środowisko naturalne.

Potrzebujesz wysokiej jakości betonu – szukaj wytwórni wyróżnionych Znakiem Jakości SPBT „DOBRY BETON”





Znak Jakości

to potwierdzenie dla Klienta, że ww. zakład:

- dysponuje sprawnym, nowoczesnym węzłem produkcyjnym, zarządzanym przez autonomiczny komputer, który steruje m.in. urzędowo wzorcowanymi wagami składników i porcjowaniem załadunku,
- obsługuje kompetentny personel oraz służby laboratoryjno-technologiczne,
- korzysta z kwalifikowanych surowców,
- ma wdrożony system zakładowej kontroli produkcji wg europejskiej normy PN-EN 206,
- jest zdolny wyprodukować i dostarczyć na budowę mieszkankę betonową o właściwościach zgodnych z zamówieniem i wymaganiami Polskich Norm,
- udziela gwarancji na swój wyrób (deklaracja zgodności), pod warunkiem właściwego wbudowania i pielęgnacji,
- w razie potrzeby – deleguje na budowę własne służby technologiczne, doradzające w zakresie robót betonowych,
- produkuje beton bez kwestionowania jakości z zewnątrz lub przy bardzo niskim progu reklamacji,
- dba o ochronę środowiska i respektuje reguły zrównoważonego rozwoju.

Znak Jakości „Dobry Beton” niesie korzyść także wytwórniom betonu towarowego, które tą drogą:

- zyskują lub pogłębiają uznanie i prestiż krajowego środowiska producentów betonu towarowego; nie ma bardziej wiarygodnej rekomendacji, niż rekomendacja udzielona przez konkurentów,
- zyskują prawo znakowania swoich dokumentów firmowych logiem Znaku Jakości SPBT „Dobry Beton”,
- stają się bardziej rozpoznawalne w gronie specjalistów budowlanych, w szczególności wśród inwestorów i wykonawców robót.



Wytwórnia „Bytom – Karb”:

- założona przez Grupę „Dyckerhoff” w latach 90. ubiegłego wieku, jako jedna z pierwszych, nowoczesnych wytwórni betonu towarowego na Śląsku. W 2015 przejęta przez Spółkę „Góraźdże Beton”. Aktualnie uzyskuje Znak Jakości po raz pierwszy, z ważnością odznaczenie „Dobry Beton” na 2 lata, tj. do marca 2018 r.;
- wyposażona w mieszalnik „Elba ELMC 60 VAC” o pojemności zarobowej 1,0 m³, zintegrowany z 4 silosami składników miążkich i rzędem zasobników kruszywa. Węzeł produkcyjny o wydajności 40 m³/h, sterowany komputerem pod oprogramowaniem „Systemat 3000”, uzupełniana stacją recyklingu „Merko SB-12” i blok podgrzewania składników „Kroll HLE-90” o mocy 200 kW, włączany w okresie obniżonych temperatur otoczenia;
- oprócz betonów zwykłych wytwarza odmiany specjalne, jak: betony mostowe, nawierzchniowe, architektoniczne, samozagęszczalne, posadzkowe czy lekkie. Ważną część asortymentu towarowego stanowią też betony przeznaczone do produkcji prefabrykatów drobno- i wielkowymiarowych oraz mieszanki żwirowo-piaskowe modyfikowane cementem – na podbudowy, stabilizacje itp.
- jakość produkcji nadzorowana jest sukcesywnie przez profesjonalną jednostkę „Betotech” Sp. z o.o., co skutkuje m.in. brakiem reklamacji;
- utrzymuje wysoki poziom wytwórstwa z gwarancją jakości oraz sprawności logistyki, co przekonuje odbiorców do marki „Góraźdże” oraz kreuje trwałe więzi handlowe z wiodącymi wykonawcami robót budowlanych, m.in. takimi jak: Mostostal Zabrze, Warbud S.A., Skanska S.A., Eiffage S.A., Skalski Sp. z o.o., Budimex S.A., J.W. Construction S.A. czy Energomontaż Wrocław. Owocuje to dostawami mieszanki betonowej na ważne inwestycje Śląska, m.in. budowę osiedla mieszkaniowego „Nowe Tysiąclecie” (ok. 40 tys. m³) czy obiektu Radia i Telewizji (ok. 5 tys. m³), które zrealizowała wspólnie z WBT Chorzów.

Wytwórnia Betonu Towarowego: BYTOM – KARB

Góraźdże Beton Sp. z o.o. – WBT Bytom
41-905 Bytom, ul. św. Elżbiety 1
tel.: 77 777 9775; fax: 77 777 9778
e-mail: edyta.siudak@gorazdzebeton.pl

GÓRAŹDŹE BETON
HEIDELBERGCEMENT Group

Góraźdże Beton Sp. z o.o.
47-316 Góraźdże
Chorula, ul. Cementowa 1
www.gorazdzebeton.pl



Wytwórnia „Chojna”:

- pod szyldem „Lafarge” jest laureatem wyróżnienia „Dobry Beton” od marca 2014 r.; powtarzając procedurę kwalifikacyjną w ramach bieżącej, XIII edycji Kampanii SPBT z pozytywnym rezultatem, zapewniła sobie miejsce wśród krajowych liderów betonu towarowego co najmniej do marca 2020 r.;
- w ciągu ostatnich 2-ch lat nie dokonywała zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu technicznym;
- w dalszym ciągu produkuje wszystkie odmiany betonu towarowego, na które stawia zapotrzebowanie miejscowy rynek budowlany;
- nadzorowana jest przez Dział Jakości Grupy LafargeHolcim, gdzie przygotowuje lub modyfikuje się receptury, bada przydatność surowców oraz kontroluje jakość wyprodukowanego betonu; współpracuje też z laboratorium Spółki „Betotest” ze Szczecina;
- do swoich osiągnięć na przestrzeni ostatnich, 2-ch lat dopisała udane dostawy na: budowę Agroparku „Bary” (przebudowa i renowacja obiektów mieszkalnych i gospodarczych), modernizację zabytkowego obiektu z przeznaczeniem na centrum konferencyjne, restauracje i winiarnię w Baniewicach, budowę siedlisk (studni) w ramach programu „ochrona brzegów morskich” w Ustce, Łebie i Rowach czy budowę nowej siedziby Komendy Powiatowej Policji w Gryfinie.

Wytwórnia Betonu Towarowego: CHOJNA

Grupa LafargeHolcim – Zakład: Chojna

74-500 Chojna, ul. Polna 14

tel.: 91 414 30 57

e-mail: piotr.najdek@lafargeholcim.com



A member of
LafargeHolcim

Grupa LafargeHolcim
02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24F
www.lafarge.pl



Wytwórnia „Chorzów – Michałkowice”:

- debiutuje w Kampanii „Dobry Beton” . Pozytywna ocena zbiorcza, uzyskana podczas obecnej, XIII rundy kwalifikacyjnej, legła u podstaw nadania jej certyfikatu SPBT oraz pieczęci jakości – z ważnością do marca 2018 r.;
- w skład jej wyposażenia technicznego wchodzi: mieszalnik „Liebherr Mobilmix 2,0R”, zespolony z rzędowym ciągiem zaopatrzenia w kruszywo oraz 4-ma silosami na cement i dodatki mineralne o pojemności 99 t każdy; utylizuje resztki mieszanki betonowej w zakładowej stacji recyklingu „Liebherr”, a w okresie późno-jesiennym i wczesno-wiosennym podgrzewa kruszywo i wodę zarobową dzięki urządzeniu „Kroll”, opalanym olejem; Węzeł o wydajności 55 m³/h sterowany jest komputerem w systemie „Systemat”;
- pod stałym nadzorem laboratorium „Betotech” Sp. z o.o. produkuje wszystkie odmiany towarowe betonu, które zamawia śląski rynek budowlany – zgodnie ze specyfikacją oraz normą PN-EN 206;
- dzięki profesjonalizmowi, wiarygodności i gwarancji jakości produktów - stale umacnia markę „Góraźdże” wśród klientów. Współpracując m.in. z uznanymi przedsiębiorstwami budowlanymi – jak: Bomis S.A., K&K Hydrobud Sp. z o.o., Aedes S.A., Budimex S.A., Skanska S.A. Warbud S.A. – wspólnie z WBT Bytom-Karb ostatnio dostarczała beton na prestiżowe budowy: wielopoziomowego parkingu w Tychach (ok. 20 tys. m³) oraz międzynarodowego Centrum Kongresowego (ok. 40 tys. m³), osiedla mieszkaniowego „Dębowe Tarasy” (ok. 20 tys. m³) i nowego dworca PKP w Katowicach.

Wytwórnia Betonu Towarowego: CHORZÓW – MICHAŁKOWICE

Góraźdże Beton Sp. z o.o. – WBT Chorzów

41-508 Chorzów, ul. Kluczborska 11

tel./fax: 77 777 9800

e-mail: edyta.siudak@gorazdzebeton.pl

GÓRAŹDŹE BETON
HEIDELBERGCEMENT Group

Góraźdże Beton Sp. z o.o.

47-316 Góraźdże

Chorula, ul. Cementowa 1

www.gorazdzebeton.pl



Wytwórnia „Giżycko”:

- działa w ramach dobrze zorganizowanego przedsiębiorstwa prywatnego; obecnie wpisana po raz pierwszy na krajową listę laureatów Znaku Jakości SPBT. Wyróżnienie to przyznano jej na okres 2-ch lat, tj. do marca 2018 r.;
- istnieje od 2000 r., przy czym w roku 2007 została gruntownie zmodernizowana, zainstalowano nowy kompleks dwuwałowego mieszalnika „ZREMB MSO-2500” (sterowany komputerem w systemie „Sauter”) o wydajności ok. 70 m³/h; w zapleczu – silosy cementu 2 x 60 t, 4 zasobniki kruszywa – każdy o pojemności 30 m³ ze spodnim taśmociągami wagowo-odbiorczym, kontener domieszek chemicznych, stacja recyklingu resztek poprodukcyjnych. W 2009 r. Wytwórnia wzbogaciła się o blok podgrzewania komponentów o mocy 350 KW (typ: „Creon”);
- produkuje wszystkie sortymenty betonu towarowego, które zamawia lokalny rynek budowlany; flagowym wyrobem są całobetonowe, prefabrykowane pomosty pływające, wykorzystywane do budowy kei portów jachtowych oraz obiektów mieszkalnych „na wodzie”;
- prowadzi samodzielnie skuteczną kontrolę produkcji wg PN-EN 206 – przy współpracy z zewnętrznym laboratorium Spółki „Stachema”, co przekłada się na brak reklamacji;
- zaopatrywała w beton ważne dla regionu inwestycje, m.in. budowę hali dojrzewalni serów wraz z obiektami socjalnymi Mleczarni w Giżycku, garażu artyleryjskiego w Jednostce Wojskowej 2568 w Węgorzewie, obiektu sortowni i magazynu ryb w Mikołajkach, płyty lodowiska i rozbudowę budynku mieszkalnego przy ul. Daszyńskiego w Giżycku;
- posiada referencje przedsiębiorstw: GES Polska – Zgorzelec, Grupa Prefabet – Kozienice, Minikowicz Budownictwo Sp.j. – Giżycko, Lodowiska Anna Starzyk – Nowe Miasto oraz FU Staniszweski Sp.j. – Olsztyn.

Wytwórnia Betonu Towarowego: GIŻYCKO

11-500 Giżycko, Grajewo – ul. Suwalska 6A
tel.: 87 428 32 46; fax: 87 429 95 17
e-mail: betoniarnia@trans-zwir.pl



TRANS-ŻWIR Jan Kitowicz
11-500 Giżycko, Grajewo – ul. Suwalska 6A
www.trans-zwir.pl



Wytwórnia „Głogów”:

- uhonorowana Znakiem Jakości „Dobry Beton” po raz pierwszy w marcu 2014 r. W wyniku powtórzenia procedury kwalifikacyjnej w ramach obecnej, XIII edycji – wyróżnienie to zostało jej sprolongowane na następne 4 lata, tj. do marca 2020.;
- w latach 2014-2015 nie odnotowała istotniejszych zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu technicznym; podczas obniżonych temperatur otoczenia skomputeryzowany, węzeł produkcyjny nadal wspomagany jest blokiem podgrzewania surowców, a resztki mieszanki betonowej utylizuje własna stacja recyklingu;
- od początku stałą kontrolę nad jakością produkcji powierzyła centralnemu laboratorium betonu Spółki „BT Topbeton” w Gorzowie Wlkp; wzorowy nadzór owocuje brakiem reklamacji;
- na dobrą opinię wśród odbiorców betonu zastrzyżyła sobie sprawną organizacją dostaw o ustabilizowanej jakości - uzgodnionej w kontrakcie, solidnymi relacjami z kontrahentami oraz elastyczną polityką cenową. Dzięki temu jej krąg klientów stale powiększa się.
- w ciągu ostatnich 2 lat dostarczała mieszankę betonową na znaczące inwestycje nie tylko w Głogowie (m.in. modernizacja wydziału pirometalurgii w Hucie Miedzi „Głogów”, budowa galerii „Glogovia”, budowa centrum rekreacyjno-sportowego (basen, stadion), budowa obiektów mieszkalno-usługowych na Starym Mieście i poza nim), ale także w regionie – m.in. budowa trasy S3 na odc.: Zielona Góra – Nowe Miasteczko, budowa zakładu oczyszczania i unieszkodliwiania odpadów w Biechowie.

Wytwórnia Betonu Towarowego: GŁOGÓW

BT Topbeton Sp. z o.o. – Zakład: Głogów
67-200 Głogów, ul. Południowa 11
tel.: 76 727 20 40
e-mail: glogow@bt.topbeton.pl



BT Topbeton Sp. z o.o.
66-400 Gorzów Wlkp.
ul. Bierzarina 45
www.topbeton.pl

GÓRAŻDŹE BETON HEIDELBERGCEMENT Group

Góraźdże Beton Sp. z o.o.
47-316 Góraźdże
Chorula, ul. Cementowa 1
www.gorazdzebeton.pl



Wytwórnia „Gorzów Wlkp. – Zawarcie”:

- wyróżniona Znakiem Jakości SPBT po raz pierwszy przed dwoma laty; biorąc pod uwagę pozytywne rezultaty procedury kwalifikacyjnej XIII edycji Kampanii, prawo używania godła „Dobry Beton” przedłużono jej na 4 lata, tj. do marca 2020 r.;
- w okresie 2014÷2015 nie zmieniała swojego nowoczesnego wyposażenia; w dalszym ciągu produkuje wykorzystując ten sam, skomputeryzowany, wysokowydajny węzeł z mieszalnikiem, wspomagany stacją recyklingu oraz blokiem nagrzewu kruszywa i wody zarobowej;
- kontrolę parametrów mieszanki betonowej i stwardniałego betonu prowadzi angażując służby technologiczne Grupy LafargeHolcim, które – na życzenie - udzielają również porad z zakresu robót betonowych na budowie; w ciągu ostatnich 2 lat na adres Wytwórni nie wpłynęła żadna reklamacja;
- jest rozpoznawalna w regionie jako godny zaufania dostawca betonu dobrej jakości; w latach 2014÷2015 zaopatrywała duże inwestycje budowlane Gorzowa Wlkp. i okolicy, m.in. budowę obwodnicy Gorzowa Wlkp. w ciągu drogi ekspresowej S3 (ok. 23 tys. m³ betonu, w tym ponad 17 tys. m³ na obiekty mostowe), budowę osiedla TBS oraz szpitala w Barlinku, budowę domów szeregowych w Kłodawie, przebudowę ulicy Mościckiego, ul. Jagiełły i ul. Myśliborskiej w Gorzowie Wlkp. oraz dróg w Powiecie Gorzowskim (ponad 5 tys. m³ podsypki piaskowo-cementowej i stabilizacji RM).

Wytwórnia Betonu Towarowego: GORZÓW WLKP. – ZAWARCIE

Grupa LafargeHolcim – Zakład: Gorzów Wlkp.

66-400 Gorzów Wlkp., ul. Małorolnych 1C

tel.: 95 723 80 29

e-mail: tomasz.panek@lafargeholcim.com



A member of
LafargeHolcim

Grupa LafargeHolcim

02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24F

www.lafarge.pl



Wytwórnia „Kościerzyna”:

- w 2010 r. zadebiutowała w krajowym środowisku liderów branży betonu towarowego. Przystępując z dobrym skutkiem do procedury kwalifikacyjnej Kampanii SPBT „Dobry Beton” w ramach IX i XIII edycji, sprolongowała ważność wyróżnienia – pierw do marca 2016., a obecnie – do marca 2020.;
- od początku wyposażona w mieszalnik „Stetter 0,75R”, zespolony z rzędem 4-ch aktywnych zasobników kruszywa i 4-ma silosami spoiw (3 x 60 t + 1 x 90 t). Całkowicie zautomatyzowany ciąg produkcyjny sterowany jest komputerem (system „Ginco”). Wydajność węzła ok. 30 m³/h w pełni zaspakaja potrzeby ilościowe miejscowego rynku. Zakład wyposażony jest ponadto w blok podgrzewania kruszyw i wody zarobowej „Heat Master 100”, przydatny w okresach obniżonych temperatur otoczenia;
- produkuje wszystkie sortymenty betonu, które zamawia miejscowy rynek budowlany; ofertę wzbogacają innowacyjne produkty firmowe, przeznaczone dla budownictwa wiejskiego, na zabudowę pali, ścianek szczelinowych i fundamentów, na zabudowę posadzek, także – mieszanki samozagęszczalne, szybkotwardniejące i inne;
- kontrolę jakości wyrobów powierzyła profesjonalnemu laboratorium firmowemu, pod nadzorem technologa, który – w razie potrzeby, służy także doradztwem na budowie; brak reklamacji
- ma na koncie pokaźny dorobek, biorąc pod uwagę skalę rynku regionalnego. Spośród ważniejszych dla Kościerzyny inwestycji, które zaopatrywała w mieszankę betonową – wymienić należy m.in.: budowę dwóch hipermarketów „Biedronka”, a także - „Lidl” „Tesco” i „Mrówka”, odnowę i modernizację Starego Browaru, budowę „Osiedla Moniuszki” czy budowę oczyszczalni ścieków w Stępcy.

Wytwórnia Betonu Towarowego: KOŚCIERZYNA

CEMEX Polska Sp. z o.o. – Wytwórnia w Kościerzynie
83-400 Kościerzyna, ul. Składowa 2
tel.: 58 770 23 52
e-mail: jaroslaw.mruk@cemex.com



CEMEX Polska Sp. z o.o.
02-232 Warszawa
ul. Łopuszańska 38 D
www.cemex.pl



Wytwórnia „Kraków – Niepołomice”:

- na listę laureatów Znaku Jakości „Dobry Beton” wpisana została w 2 lata temu. Dobry wynik procedury kwalifikacyjnej w ramach obecnej, XIII edycji Kampanii – legł u podstaw przedłużenia ważności odznaczenia na 4 kolejne lata, tj. do marca 2020 r.;
- w okresie ostatnich dwóch lat nie odnotowała żadnych zmian w swoim wyposażeniu technicznym; w dalszym ciągu produkuje w oparciu o wysokowydajny mikser „Bialbero TS 4500/3000” sprzężony z 3 silosami składników miękich, połączony taśmociągami odważającym z krytym magazynem kruszyw;
- jest zdolna wyprodukować wszystkie odmiany towarowe betonu zwykłego w klasach C8/10-C50/60, a także betony specjalne – drogowo-mostowe, architektoniczne, betony lekkie i ciężkie, mieszanki żwirowo-piaskowe stabilizowane cementem na podbudowy czy zaprawy;
- stale kontroluje jakość wyrobów, angażując własne służby technologiczne oraz laboratorium Spółki „General Beton Polska” w Krakowie; w latach 2015-2016 – brak reklamacji;
- dysponuje sprawnym parkiem transportowym (8 betonowozów o pojemności 9 m³, mobilne pompy mieszanki betonowej o wysięgu 41 m, 28,5 m i 25 m);
- do listy swoich ważniejszych osiągnięć w latach 2015-2016 dopisała dostawy – m.in. na odbudowę mostu w ciągu drogi powiatowej 2021K: Siedlec-Stradomka-Nieznanowice, budowę wiaduktu w ciągu ul. Jasnogórskiej, a obecnie zaopatruje budowę drogi ekspresowej S7 na odc.: węzeł „Rybitwy” – węzeł „Igołomska”, a także - roboty budowlane przy piecu grzewczym i instalacjach towarzyszących na terenie Huty „Acelor Mittal”; ceni sobie współpracę z dużymi wykonawcami - „Strabag” i „Skanska”;
- ma wdrożony system zarządzania jakością wg ISO 9001:2008, potwierdzony certyfikatem nr IT-47292, wystawionym przez IQNet.

Wytwórnia Betonu Towarowego: KRAKÓW – NIEPOŁOMICE

General Beton Polska Sp. z o.o. – Zakład: Niepołomice

32-005 Niepołomice, ul. Grabska 19

tel.: 12 284 84 05; fax: 12 281 10 60

e-mail: niepolomice@generalbetonpolska.pl



GENERAL BETON Polska Sp. z o.o.

95-054 Ksawerów

Wola Zaradzyńska, ul. Nowy Józefów 43/47

www.generalbeton.4b.pl



Wytwórnia „Legnica – Pawice”:

- do grona liderów Znaku Jakości SPBT dołączyła w 2010 r.; z pozytywnym wynikiem procedury kwalifikacyjnej w ramach IX i XIII edycji Kampanii „Dobry Beton” – sprolongowała prawo używania tego emblematu, w pierw - do marca 2016., a obecnie – do marca 2020.;
- pod szyldem „BT Topbeton” funkcjonuje od 1999 r. jako zakład skomputeryzowany, w pełni wyposażony (mieszalnik „Stetter M2 TZ” o objętości zarobu 2 m³, sprzężony z 4-ma silosami składników miatkich po 100 t każdy i rzędem 4-ch zasobników aktywnych na kruszywo). Dodatkowym wyposażeniem jest blok podgrzewania komponentów i stacja recyklingu resztek mieszanki betonowej;
- jest zdolna wyprodukować każdy sortyment mieszanki betonowej wg PN-EN 206 oraz wg innych wymagań specyfikacji, na które zgłosi zapotrzebowanie miejscowy rynek budowlany;
- nieustannie kontroluje jakość swoich wyrobów, angażując służby technologiczne oraz centralne laboratorium Spółki „BT Topbeton”, co przekłada się na brak reklamacji w ciągu ostatnich 4-ch lat;
- dzięki elastycznej polityce cenowej, gwarantowanej jakości produktów oraz sprawnej logistyce – zaopatrywała w beton ważne dla Legnicy inwestycje, m.in. budowę Osiedla Sudeckiego, rozbudowę centrum logistycznego „Lidl”, budowę obiektów usługowo-handlowych „Biedronka”, „Netto”, „Czerwona Torebka”, budowę sortowni śmieci przy ich wysypisku, a także - zabudowę posadzek w hali magazynowo-produkcyjnej „Europol Meble” w Podaninie i „Safa” w Pile oraz budowę szklarni hydroponicznej wraz z budynkami i kotłownią w Świętej k/Złotowa.

Wytwórnia Betonu Towarowego: LEGNICA – PAWICE

BT Topbeton Sp. z o.o. – Zakład: Legnica
59-220 Legnica, ul. Szczytnicka 50
tel.: 76 862 37 07; fax: 76 852 23 56
e-mail: legnica@bt.topbeton.pl



BT Topbeton Sp. z o.o.
66-400 Gorzów Wlkp.
ul. Bierzarına 45
www.topbeton.pl

GÓRAŹDŹE BETON
HEIDELBERGCEMENT Group

Góraźdże Beton Sp. z o.o.
47-316 Góraźdże
Chorula, ul. Cementowa 1
www.gorazdzebeton.pl



Wytwórnia „Lublin – Wrotków”:

- od roku 2010 należy do elitarnego grona wyróżnionych Znakiem Jakości „Dobry Beton”. Pokonując wszystkie szczeble ścieżki kwalifikacyjnej bieżącej, XIII edycji Kampanii – uzyskała ww. odznaczenie na okres do marca 2020 r.;
- w roku 2015 nastąpiła tu wymiana węzła starszej generacji „ZREMB Stetter” na nowy – typu „Arcen”. Dzięki temu, biorąc pod uwagę istniejącą obok nowoczesną wytwórnię „Webaumix”, potencjał produkcyjny kompleksu wzrósł do ok. 100 m³/h. Każdy z obu wymienionych węzłów posiada własne silosy cementu, zasobniki kruszywa, stację recyklingu i blok podgrzewania komponentów;
- obok betonów zwykłych w klasie od C8/10 do C35/45, produkuje szereg odmian specjalnych, takich jak: drogowo-mostowe, kontraktorowe, mieszanki żwirowo-piaskowe stabilizowane cementem na podbudowy, zaprawy murarskie, a także – produkty firmowe: „Grunton”, „Argon”, „Compacton”, „Fibron”; nadzór nad jakością powierzyła jednostce „Barg Laboratorium” Sp. z o.o. – O/Lublin, co zapewne przyczyniło się do braku reklamacji w latach 2012-2015;
- angażuje się w dostawę ważnych dla Lublina inwestycji, jak np. przedłużenie Al. Solidarności do drogi ekspresowej S17, budowę zespołu budynków mieszkalnych przy ul. Poligonowej, ul. Zygmunta Augusta i ul. Droga Męczenników Majdanka, budowę biurowca „Chrzanowscy Development”, modernizację stacji transformatorowej PGE Abramowice, rozbudowę trakcji trolejbusowej miasta Lublina, budowę hali magazynowej „Stock Polska”;
- legitymuje się własnym certyfikatem zakładowej kontroli produkcji wraz z oceną zgodności z PN-EN 206, wydanym przez IMBiTB (nr świadectwa: PC 032-BD).

Wytwórnia Betonu Towarowego: LUBLIN – WROTKÓW

CEMEX Polska Sp. z o.o. – Wytwórnia w Lublinie

20-469 Lublin, ul. Budowlana 13

tel.: 81 460 52 90; fax: 81 441 73 22

e-mail: andrzej.zalewski@cemex.com



CEMEX Polska Sp. z o.o.

02-232 Warszawa

ul. Łopuszańska 38 D

www.cemex.pl



Wytwórnia „Ostrołęka”:

- Znak Jakości SPBT otrzymała po raz pierwszy w 2014 r. Obecnie, po udanych kwalifikacjach w ramach XIII edycji Kampanii „Dobry Beton” – kontynuuje wyróżnienie w okresie następnych 4-ch lat, tj. do marca 2020 r.
- w okresie 2014÷2015 nie przeprowadzała istotniejszych zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu. W dalszym ciągu wysokosprawny, skomputeryzowany węzeł produkcyjny zintegrowany jest z kompleksem podgrzewania składników, uruchamianym w jesienno-wiosennych porach obniżki temperatury otoczenia, a także – zespołem recyklingu. Stały monitoring wilgotności kruszywa pozwala na ciągłą korektę ilości wody, kierowanej do zarobu.
- nadal produkuje pełny sortyment standardowego betonu towarowego w klasie C8/10-C50/60, a także – odmiany specjalne, jak beton drogowo-mostowy, mieszanki półsuche na podbudowy drogowe, zaprawy oraz produkty innowacyjne: „Grunton”, „Promptis”, „Contractor”, „Fibron”, „Agron”, „Insularis”;
- sukcesywny nadzór nad jakością produkcji powierza służbom technologicznym Spółki „CEMEX Polska”; współpracuje w tym zakresie także z innymi jednostkami specjalistycznymi;
- do swego dorobku w ostatnich 2-ch latach dopisała pomyślną realizację skomplikowanych dostaw betonu m.in. na dokończenie budowy „Galerii Bursztynowej”, budowę hali targowej przy ul. Prądzyńskiego w Ostrołęce oraz hali przemysłowej w Kaszewcu, budowę obiektów stacji segregacji odpadów, zabudowę posadzki w Fabryce Mebli „Forte” w Ostrowi Mazowieckiej czy modernizację elektrofiltrów w Elektrowni „Ostrołęka”.

Wytwórnia Betonu Towarowego: OSTROŁĘKA

CEMEX Polska Sp. z o.o. – Zakład: Ostrołęka

07-410 Ostrołęka, ul. Warszawska 31

tel.: 29 753 71 40; fax: 29 753 71 42

e-mail: krzysztof.wojno@cemex.com



CEMEX Polska Sp. z o.o.

02-232 Warszawa

ul. Łopuszańska 38 D

www.cemex.pl



Wytwórnia „Ostróda”:

- uhonorowana Znakiem Jakości SPBT po raz pierwszy w 2010 r. Z powodzeniem prolongowała ważność wyróżnienia „Dobry Beton” w roku 2012 i obecnie, w ramach XIII edycji Kampanii – do marca 2020.;
- jest wyposażona w kompletny, nowoczesny węzeł (typ: P 100C/S „Sicoma”), zainstalowany we wrześniu 2008, który do tej pory nie wymagał modernizacji;
- ciągły nadzór nad jakością produktów w ramach ZKP pełni profesjonalne laboratorium Firmy „Staniszewscy” w Olsztynie. W razie konieczności technolog-specjalista delegowany jest na budowę, by na miejscu rozwiązywać bieżące problemy związane z aplikacją mieszanki betonowej;
- wykorzystuje nowoczesny park transportowy, na który składają się betonowozy 4-osiowe (pojemność: 9 m³) i 3-osiowe (pojemność: 7 m³) oraz mobilne pompy do betonu – z bazy macierzystej Firmy „Staniszewscy” w Olszynie;
- wytwarza różne sortymenty towarowe betonu zwykłego, wg PN-EN 206 (w zakresie klas C8/10 ÷ C35/45) – zgodnie ze specyfikacją klienta. Oferuje także betony specjalne, m.in. samazagęszczalne, kontraktorowe, jastrychy i zaprawy czy mieszanki kruszywowe, stabilizowane cementem – na podbudowy, wypełnienia itp.;
- ostatnio zaopatrywała w mieszankę betonową budowę drogi ekspresowej S7 na odc. C1-C2 (wykonawca: „Strabag”) i na odc.: A i B (wykonawca: „Budimex”), rozbudowę linii kolejowej E65: Warszawa-Gdańsk, budowę oczyszczalni ścieków w Jędrzychowie i Jędrzychówku (wykonawca: „Wolfssystem”); jest wiodącym dostawcą dla Przedsiębiorstwa Budowlanego w Ostródzie i Iławie, także – dla „Ekobud”. Nadal aktualne hasło przewodnie – „Beton to Przyszłość”.

Wytwórnia Betonu Towarowego: OSTRÓDA

FU Staniszewscy sp.j. – Wytwórnia W2

14-100 Ostróda, Morliny 18

tel.: 89 677 38 01; fax: 89 677 38 02; 500 045 200

e-mail: w2@staniszewscy.com.pl

STANISZEWSKY

FU Staniszewscy sp.j.

Biurowo Zarządu:

10-449 Olsztyn, ul. Piłsudskiego 79D

www.staniszewscy.com.pl



Wytwórnia „Pruszków – przy magistrali PKP”:

- uzyskuje Znak Jakości SPBT po raz pierwszy, z ważnością wyróżnienia na 2 lat, tj. od marca 2018 r.;
- wybudowana od podstaw w 2000 r. od początku wyposażona kompletnie w nowoczesną infrastrukturę techniczną, pozwalającą produkować beton z poszanowaniem normy PN-EN 206 i europejskich standardów ochrony środowiska. Dzięki zespole niu planetarnego mieszalnika „Liebherr – Betomix 3,0” z rzędem 7-miu zasobników kruszywa o łącznej pojemności 180 t i 5-ma silosami składników mialkich a' 120 t - osiąga wydajność 120 m³/h. Wyposażona dodatkowo w urządzenie recyklingu resztek poprodukcyjnych „Liebherr” oraz blok podgrzewania komponentów „Polarmatic”;
- oprócz pełnej gamy betonów zwykłych wytwarza betony mostowe (C25/30÷C50/60), kontraktorowe (C25/30÷C35/45), nawierzchniowe (C30/37÷C35/45), architektoniczne, samozagęszczalne oraz mieszanki żwirowo-piaskowe lub gruntowe - stabilizowane spoiwem;
- nadzór nad jakością powierza profesjonalnemu laboratorium firmowemu Spółki „Bosta Beton” w Warszawie, co przekłada się na brak reklamacji w ciągu ostatnich 2 lat;
- współpracując z dużymi, uznanymi wykonawcami i inwestorami - w ostatnich latach dostarczała beton m.in. na budowę: autostrady A2 (odc.: węzeł „Grodzisk Mazowiecki” – węzeł „Konotopa”), nawierzchnię lotniska im. Chopina w Warszawie, modernizację linii kolejowej CMK4 (odc.: „Warszawa Zachodnia - Skierniewice”), centrum produkcyjno-logistycznego i administracyjnego „Polpharma” w Duchnicach, Centrum Dziedzictwa Kulturowego w Pruszkowie, centrum dystrybucyjno-logistycznego „Jeronimo-Martins” w Parzniewie, hal sportowych w Mrokwie i Brwinowie, szkół podstawowych w Warszawie i Ruści oraz osiedla mieszkaniowego „Lipowa Ostoja” i budynków wielorodzinnych w Pruszkowie.

Wytwórnia Betonu Towarowego: PRUSZKÓW – PRZY MAGISTRALĄ PKP

PPMB Bosta-Beton Sp. z o.o. – Zakład: Pruszków
05-800 Pruszków, ul. Stefana Bryły 4
e-mail: jaroslaw.diazyszyn@bostabeton.com

BOSTA-BETON
Sp. z o.o.
Przedsiębiorstwo Produkcji Masz Betonowych
PPMB Bosta Beton Sp. z o.o.
02-656 Warszawa
ul. Ksawerów 30
www.bostabeton.com.pl

GAZ
Grupa OŻARÓW S.A.
27-530 Ożarów
Kraszy 77
www.ozarow.com.pl



Wytwórnia „Rzeszów – ul. Przemysłowa”:

- wyróżniona Znakiem Jakości SPBT po raz pierwszy w marcu 2007 r. (edycja IV); następnie w marcu 2014 odnowiła odznaczenie „Dobry Beton”, spełniając wszystkie wymagania regulaminowe kwalifikacji. Obecnie prolonguje prawo do pieczęci jakości na kolejne 4 lata, tj. do marca 2020 r.;
- w okresie ostatnich 2-ch lat nie dokonywała zmian w swoim, nowoczesnym wyposażeniu technicznym. W dalszym ciągu produkuje wszystkie rodzaje betonu towarowego, zgodnie z zapotrzebowaniem rzeszowskiego rynku;
- nadal prowadzi kontrolę jakości wyrobów, nad którą czuwają dobrze zorganizowane i kompetentne służby technologiczne Spółki „Bosta-Beton”, przy udziale Centrum Technologicznego Budownictwa przy Politechnice Rzeszowskiej Sp. z o.o.;
- współpracując ściśle z dużymi, wymagającymi wykonawcami robót jak: Bilfinger Infrastructure S.A., Budimex S.A., Budner S.A. Integral Sp. z o.o., Stell-Building Sp. z o.o. czy Erbud - przyczyniła się do pomyślnej realizacji ważnych dla Regionu Rzeszowskiego inwestycji, ostatnio np.: budowa drogi wraz z mostem na rzece Wisłok, budowa supermarketów „Kaufland” i „Lidl” w Rzeszowie, budowa obiektu Inkubatora Technologicznego w Jasionce k/Rzeszowa, budowa centrum logistycznego „Raaben” w strefie ekonomicznej Rzeszów-Dworzysko, rewitalizacja Starego Rynku w Boguchwale, budowa wielorodzinnych budynków mieszkalnych na osiedlu „Słoneczny Stok” oraz przy ul. Kwiatkowskiego, Grabskiego, Sikorskiego, Lewkowskiego, Kolbego i Strażackiej w Rzeszowie;
- razem z innymi zakładami Spółki „Bosta-Beton” – dostosowała swój system zarządzania jakością do wymagań normy PN-EN ISO 9001:2001, co potwierdza certyfikat zbiorowy.

Wytwórnia Betonu Towarowego: RZESZÓW – UL. PRZEMYSŁOWA

PPMB Bosta-Beton Sp. z o.o. – Zakład w Rzeszowie

35-105 Rzeszów, ul. Przemysłowa 10

tel.: 17 864 23 19, tel./fax: 17 862 43 77

e-mail: andrzej.czarnecki@bostabeton.com.pl

BOSTA-BETON
Sp. z o.o.
Przedsiębiorstwo Produkcji Mas Betonowych
PPMB Bosta Beton Sp. z o.o.
02-656 Warszawa
ul. Ksawerów 30
www.bostabeton.com.pl



Grupa OŻARÓW S.A.
27-530 Ożarów
Krasny 77
www.ozarow.com.pl



Wytwórnia „Świętochłowice – Lipiny”:

- posiada certyfikat Znaku Jakości „Dobry Beton” od marca 2010. Pozytywny rezultat IX rundy kwalifikacyjnej (jesień 2011 ÷ zima 2011/2012) oraz XIII (jesień 2015 ÷ zima 2015/2016) przesądził o wydłużeniu ważności ww. wyróżnienia – najpierw do marca 2016., obecnie – do marca 2020.;
- to nowoczesny, skomuteryzowany i w pełni wyposażony węzeł produkcyjny, łącznie z instalacją nagrzewu oraz recyklingu – nie wymagający ostatnimi laty ani modernizacji, ani uzupełnień. Mimo to zaspakaja najwyższe wymagania standardów europejskich, zarówno co do sprawności, wydajności, jakości czy zrównoważonego rozwoju;
- produkuje
- stały nadzór nad jakością produktu powierzyła specjalistom ze śląskiego laboratorium Grupy LAFARGE-HOLCIM, które wdraża ponadto nowe receptury oraz rutynowo ocenia przydatność surowców, tj. kruszyw, cementów i pyłów mineralnych;
- w środowisku zarówno dużych, jak i mniejszych odbiorców betonu cieszy się zaufaniem i opinią niezawodnego, solidnego dostawcy. Dlatego okresie 2012-2015 zaopatrywała priorytetowe dla regionu budowy, jak np.: Centrum Ekspozycji „Wiśniowski” w Rudzie Śląskiej, Drogowa Trasa Średnicowa nr 902: Katowice-Świętochłowice-Ruda Śląska-Zabrze-Gliwice – na odcinku G2 „Gliwice”, szpital w Chorzowie, „Silesia Business Park” w Katowicach, Stadion im. E. Pohla w Zabrze, obiekty sortowni śmieci w Zabrze oraz lodowisko w Chorzowie.

Wytwórnia Betonu Towarowego: ŚWIĘTOCHŁOWICE – LIPINY

Grupa LafargeHolcim – Zakład: Świętochłowice

41-605 Świętochłowice, ul. Mickiewicza 22

tel./fax: 32 345 05 35

e-mail: adam.slowiak@lafargeholcim.com



A member of
LafargeHolcim

Grupa LafargeHolcim
02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24F
www.lafarge.pl



Wytwórnia „Tczew”:

- Znak Jakości SPBT otrzymała po raz pierwszy w marcu 2010 r. Po dopełnieniu wymagań regulaminowych, w marcu 2012 (edycja IX) przedłużyła ważność odznaczenia „Dobry Beton” do marca 2016, a obecnie (edycja XIII) – do marca 2020 r.;
- w okresie 2012÷2015 nie przeprowadzała istotniejszych zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu. W dalszym ciągu wysokosprawny, skomputeryzowany węzeł produkcyjny zintegrowany jest z kompleksem podgrzewania składników, uruchamianym w jesienno-wiosennych porach obniżki temperatury otoczenia, a także – zespołem basenów osadnikowych do gromadzenia resztek poprodukcyjnych. Stały monitoring wilgotności kruszywa pozwala na ciągłą korektę ilości wody, kierowanej do zarobu;
- sukcesywny nadzór nad jakością produkcji powierza służbom technologicznym Grupy LafargeHolcim, wykorzystując laboratorium firmowe Sektora Północnego w Chwaszczynie; współpracuje w tym zakresie także z innymi jednostkami specjalistycznymi;
- do swego dorobku w ostatnich 4-ch latach dopisała pomyślne zakończenie skomplikowanych dostaw betonu m.in. na obiekty Zakładu Utylizacji Odpadów Stałych w Tczewie (ok. 20 tys. m³), Centrum Konserwacji Wraków Statków w Tczewie (ok. 3 tys. m³), Kwidzińskiego Parku Przemysłowo-Technologicznego, na rozbudowę hali „Flextronics” w Tczewie (ok. 4 tys. m³) i oczyszczalni ścieków w Malborku-Kałdowie (ok. 1,5 tys. m³) czy na budowę farmy wiatrowej w Radostowie (ok. 20 tys. m³).

Wytwórnia Betonu Towarowego: TCZEW

Grupa LafargeHolcim – Zakład: Tczew
83-110 Tczew, ul. Sadowa 6 C
tel.: 58 777 39 50, fax.: (58) 777 39 60
e-mail: sebastian.kielak@lafargeholcim.com



A member of
LafargeHolcim

Grupa LafargeHolcim
02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24F
www.lafarge.pl



Wytwórnia „Tychy – teren Strefy Przemysłowej”:

- wybudowana od podstaw przez Spółkę „Cemex Polska” w 1999 r. Jest debiutem w krajowym środowisku liderów branży betonu towarowego, uzyskując wyróżnienie „Dobry Beton” na rok 2016 i 2017;
- wyposażona w mieszalnik „Stetter M3”, zespole z rzędem 6-ciu aktywnych zasobników kruszywa po ok. 60 t każdy i 4-ma silosami spoiw a’ 120 t. Całkowicie zautomatyzowany ciąg produkcyjny sterowany jest komputerem (system „Ginco”). Wydajność węzła - ok. 100 m³/h w pełni zaspakaja potrzeby ilościowe miejscowego rynku. Zakład wyposażony jest ponadto w automatyczne wagi typu „Dorner Electronic”, stację recyklingu „Klarfix KSW” oraz blok nagrzewu „Kroll”, przydatny w okresach obniżonych temperatur otoczenia;
- oprócz standardowych sortymentów betonu towarowego – zwykłych, drogowo-mostowych, kontraktorowych, posadzkowych, mieszanek żwirowo-piaskowych stabilizowanych cementem – oferuje produkty specjalne, jak: „Solid Art” – posadzki dekoracyjne, „Insularis EPS” – beton lekki, „Grunton” – mieszanki wypełniające, „Promptis” – beton szybkotwardniejący, „Compacton” – beton samozagęszczalny, „Fibron” – beton ze zbrojeniem rozproszonym, RCC – beton wałowany, i inne;
- kontrolę jakości wyrobów powierzyła profesjonalnemu laboratorium „BARG Laboratorium Budowlane” oraz nadzorowi technologa, co sprzyja brakowi reklamacji;
- posiada pokaźny dorobek, biorąc pod uwagę skalę rynku regionalnego. Spośród ciekawszych budowli, które zaopatrywała w mieszankę betonową – wymienić należy m.in.: przebudowę drogi krajowej DK86 w granicach miasta Tychy czy rozbudowę Elektrociepłowni „Tychy”.

Wytwórnia Betonu Towarowego: TYCHY – TEREN STREFY PRZEMYSŁOWEJ

CEMEX Polska Sp. z o.o. – Wytwórnia w Tychach

43-100 Tychy, ul. Fabryczna 2

tel.: 32 278 45 57; fax: 32 278 45 56

e-mail: adam.kostka@cemex.com



CEMEX Polska Sp. z o.o.

02-232 Warszawa

ul. Łopuszańska 38 D

www.cemex.pl



Wytwórnia „Warszawa – Zawodzie”:

- z pozytywnym wynikiem procedury kwalifikacyjnej w ramach zamkniętej już, XIII edycji Kampanii „Dobry Beton” - dołącza do grupy liderów Znaku Jakości SPBT. Prawo używania odznaczenia przyznano jej na 2 najbliższe lata, tj. do marca 2018 r.;
- jej aktualny stan posiadania to: 4 silosy na składniki miążkie, rządowy zespół zasobników na kruszywo, skąd podawane jest skipem do mieszalnika typu TEKA THZ 3000 o pojemności zarobu 2 m³. Gospodarką materiałową oraz tokiem produkcji steruje komputer, pod oprogramowaniem „Ginko”. Wydajność wężta – do 70 m³/h. Blok produkcyjny uzupełnia dodatkowo magazynek domieszek chemicznych, kotłownia kontenerowa oraz zespół recyklingu .
- wytwarza betony zwykłe wszystkich klas, a także – betony drogowo-mostowe, hydrotechniczne, kontraktorowe, posadzkowe, mieszanki stabilizowane cementem. Ofertę uzupełniają specjalne sortymenty firmowe, jak: „Insularis EPS” (beton lekki), „Agron” (beton dla rolnictwa), „Compacton” (beton samozagęszczalny), „Fibron” (beton ze zbrojeniem rozproszonym) i inne.
- jakość produkcji nadzorowana jest kompleksowo przez służby technologiczne „Barg Laboratorium” Sp. z o.o.;
- do swoich osiągnięć ostatnich lat zalicza realizację dostaw betonu na prestiżowe inwestycje Warszawy, m.in. budowę II linii Metra, budowę Miasteczka Wilanów czy budowę biurowca przy ul. Konstruktorskiej (wykonawca: Mostostal S.A.);
- certyfikuje zakładową kontrolę produkcji w Instytucie Materiałów Budowlanych i Technologii Betonu.

Wytwórnia Betonu Towarowego: WARSZAWA – ZAWODZIE

CEMEX Polska Sp. z o.o. – Wytwórnia w Warszawie

02-981 Warszawa, ul. Zawodzie 16

tel.: 22 462 69 13

e-mail: lukasz.rebala@cemex.com



CEMEX Polska Sp. z o.o.

02-232 Warszawa

ul. Łopuszańska 38 D

www.cemex.pl

Paleta produktów nowoczesnej wytwórni betonu towarowego

- zaczyn cementowy dla potrzeb iniekcji,
- zaprawa murarska marki 5,0÷20,0 o przedłużonym okresie użytku,
- mieszanka piaskowa lub piaskowo-żwirowa marki 1,5÷15,0 - modyfikowana cementem, przeznaczona do krycia nierówności terenu oraz wypełniania pustek podziemnych, także układania podbudowy drogowej, wzmacniania skarp itp.,
- beton konstrukcyjny – zwykły o wytrzymałości od C8/10 do C45/55 i przedziale konsystencji: od sztywnej (wilgotnej) do ciekłej, regulowanej również plastyfikatorami i superplastyfikatorami,
- beton konstrukcyjny – lekki, na bazie kruszywa keramzytowego, w klasie gęstości D1.0, D1.2, D1.4, D1.6, D1.8 i D2.0 i klasie wytrzymałości od LC8/9 do LC50/55,
- beton konstrukcyjny – ciężki (gęstość – powyżej 2600 kg/m³), zazwyczaj na kruszywie barytowym, do budowy osłon promieniowania radioaktywnego,
- beton specjalny w odmianie:
 - drogowo-mostowej, odpornej na działanie mrozu i środków odladzających, z udziałem kruszyw granitowych lub bazaltowych i domieszki napowietrzającej,
 - kontraktorowej, przeznaczonej do formowania podziemnych ścianek szczelnych lub pali odwiercanych – pod osłoną płuczki bentonitowej,
 - wysokowytrzymałej (HPC), począwszy od klasy C50/60 lub LC45/50 w górę,
 - architektonicznej, z określoną fakturą powierzchni,
 - odpornej na wzmożoną agresję chemiczną środowiska,
 - wodoszczelnej – we wszystkich zakresach szczelności,
 - podwodnej, umożliwiającej aplikację na głębokości kilkunastu metrów,
 - posadzkowej, w tym – trudnościeralnej, zbrojonej włóknami stalowymi lub ze sztucznego tworzywa, także – w wykonaniu samopoziomującym (SCC),
 - pianobetonu (napowietrzenie – od 20% do 70%), przeznaczonego na podbudowy, wypełnienia, otuliny instalacji podziemnego uzbrojenia terenu i termoizolację,
- firmowa, lekka masa wyrównująco-izolująca wiązana cementem – na bazie granulatu styropianowego.

Uwaga:

1. Standardowa oferta handlowa wytwórni wyróżnionych Znakiem Jakości SPBT „Dobry Beton” zawiera kilkadziesiąt, czasami ponad sto asortymentów recepturowych, obejmujących ww. pozycje. Jej zasób zależy praktycznie od zapotrzebowania miejscowego rynku budowlanego.
2. Każdy z Laureatów jest otwarty na zmiany i modyfikacje własnych receptur, sugerowane przez Odbiorcę, zgodnie z jego potrzebami.
3. Wszyscy Laureaci są gotowi dostarczać mieszankę betonową zarówno wg formuły „betonu projektowanego” jak i „betonu recepturowego” – w myśl normy europejskiej PN-EN 206-1.

Wypowiedzi ...



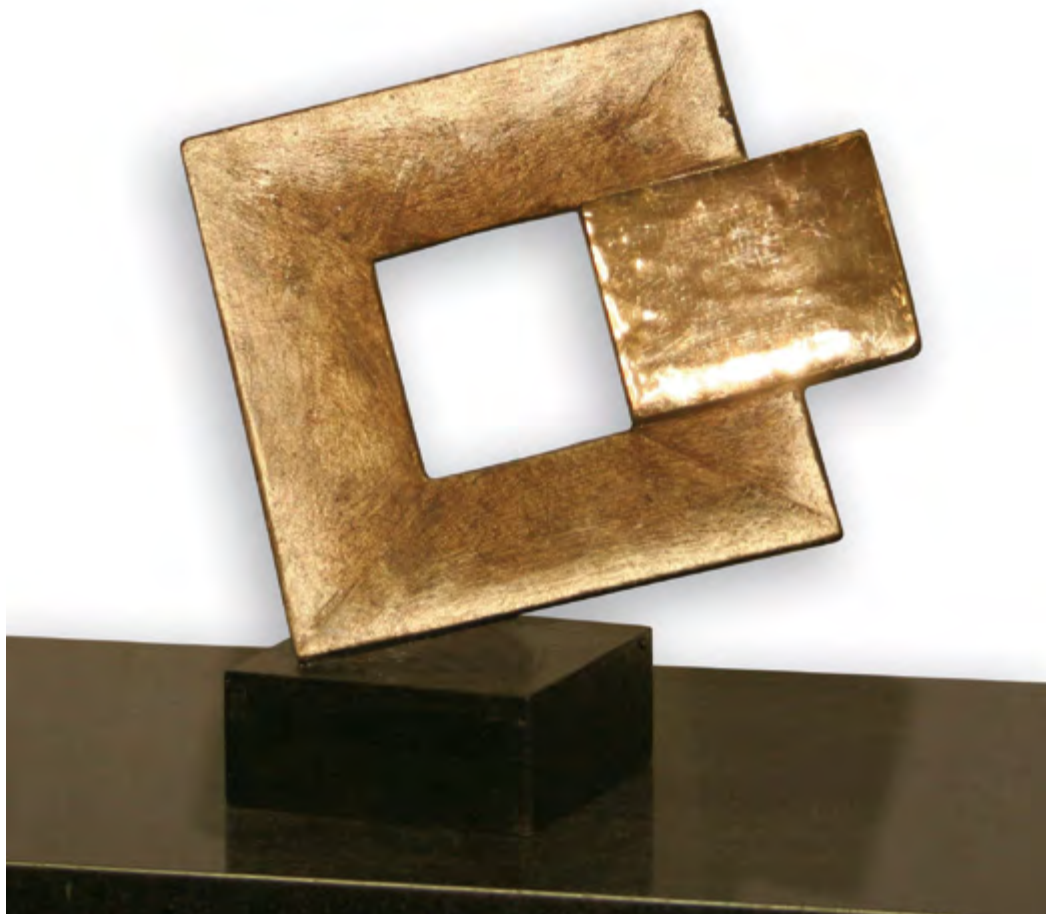
prof. dr hab. inż. Józef Jasiczak

Politechnika Poznańska

Pozycja Stowarzyszenie Producentów Betonu Towarowego w Polsce znane mi jest od wielu lat. Szczególnie cenię jego publikacje, wnoszące europejskie spojrzenia na beton, obecnie – najbardziej rozpowszechniony materiał dla konstrukcji w budownictwie.

Moim zdaniem, każda inicjatywa, zmierzająca ku wyższemu poziomowi produkcji, transportu i aplikacji betonu w warunkach placu budowy, z poszanowaniem reguł ochrony środowiska – jest cenna i pożyteczna.

Dlatego popieram ideę Kampanii „Dobry Beton”, a laureatom wyróżnienia Znakiem Jakości SPBT życzę dalszych sukcesów.



**Nagroda specjalna SPBT za szczególne osiągnięcia
dla firmy REN-BET Sp. z o.o. z Krakowa**

*Uzasadnienie: ... za opracowanie i wdrożenie do produkcji przemysłowej technologii
betonu architektonicznego GRC, jako przykład innowacji w budownictwie ...*

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii

Nazwa Wytwórnicy – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
BIAŁYSTOK – UL. KLEEBERGA 15-691 Białystok, ul. Gen. F. Kleeberga 14 tel.: 662 18 40; fax: 85 662 18 42 e-mail: mariusz.borowski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa ul. Łopuszańska 38 D www.cemex.pl	marzec 2019
BIAŁYSTOK – ZACHÓD 15-620 Białystok, ul. Elewatorska 13 B tel.: 85 733 38 03 e-mail: beton@kombinatbud.com.pl	PPHU Kombinat Budowlany Sp. z o.o. 15-099 Białystok, ul. Legionowa 14/16 www.kombinatbud.com.pl	marzec 2019
BIELSKO-BIAŁA – RYBARZOWICE 43-378 Rybarzowice, ul. Cegielniana 1 tel.: 77 777 98 80÷82; fax: 77 777 98 83 e-mail: WBT.Bielsko@gorazdebeton.pl	GÓRAŻDŻE Beton Sp. z o.o. 47-316 Górażdże, Chorula, ul. Cementowa 1 www.gorazdebeton.pl	marzec 2017
BIELSKO-BIAŁA – ZACHÓD 43-382 Bielsko-Biała, ul. ks. Londzina 115 tel.: 33 485 95 62 e-mail: adam.doniec@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38 D www.cemex.pl	marzec 2017
BYDGOSZCZ – BIAŁE BŁOTA 86-005 Białe Błota, ul. Betonowa 1 tel.: 52 323 65 02 e-mail: sekretariat@prefabet-bb.com.pl	Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów PREFABET BIAŁE BŁOTA S.A. 85-005 Białe Błota, ul. Betonowa 1 www.prefabet-bb.com.pl	marzec 2017
BYDGOSZCZ – GLINKI 85-147 Bydgoszcz, ul. Dąbrowa 35 tel.: 52 345 12 12; fax: 52 345 22 46 e-mail: andrzej.gurdala@lafarge.com	Grupa LafargeHolcim 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
BYTOM – BOBREK 41-905 Bytom, ul. św. Elżbiety 13 A tel.: 32 395 05 00 e-mail: bytom@th-beton.pl	th beton Sp. z o.o. 52-315 Wrocław, ul. Kobierzycka 20 www.th-beton.pl	marzec 2017
CZĘSTOCHOWA – PRZY STREFIE EKONOMICZNEJ 42-200 Częstochowa, ul. Legionów 186 F tel.: 34 389 35 73 e-mail: i@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38 D www.cemex.pl	marzec 2017
GDAŃSK – NOWY PORT 80-556 Gdańsk, ul. Wielopole 7 B tel.: 58 766 88 44; fax: (58) 766 88 49 e-mail: zbigniew.guzdziol@lafarge.com	Grupa LafargeHolcim 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
GDAŃSK – PRZY PORCIE LOTNICZYM 80-299 Gdańsk, ul. Keplera 28 tel.: 58 776 29 78; 609 006 669 e-mail: mackiewicz.biz.pl	Przedsiębiorstwo Wielobranżowe M. MACKIEWICZ 18-400 Łomża, ul. Piłsudskiego 40 www.mackiewicz.biz.pl	marzec 2017

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórnicy – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
GLIWICE – PRZY WĘŻLE „SOŚNICA” AUTOSTARDY A4 44-100 Gliwice, ul. Bojkowska 59 tel.: 32 230 59 45 e-mail: kba@bostabeton.com.pl	PPMB Bosta-Beton Sp. z o.o. 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 30 www.bostabeton.com.pl	marzec 2017
GORZÓW WLKP. – PRZY OBWODNICY WSCH. 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 tel.: 95 728 21 33, fax: 95 728 21 32 e-mail: gorzow@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2018
JELENIA GÓRA – PRZY TRASIE CZESKIEJ 58-500 Jelenia Góra, ul. Spółdzielcza 35 A tel.: 75 764 82 12, fax: 75 764 81 81 e-mail: jeleniagora@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2018
KIELCE – NOWINY 26-052 Sitkówka – Nowiny tel.: 41 346 61 30 fax.: 41 346 61 31	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
KRAKÓW – PLESZÓW 31-383 Kraków, ul. Igołomska 8 C tel. kom.: 600 058 494 e-mail: igolomska@ren-bet.pl	REN-BET Sp. z o.o. 31-216 Kraków, ul. Konecznego 8/10U www.ren-bet.pl	marzec 2017
KRAKÓW – RYBITWY 30-732 Kraków, ul. płk. Dąbka 2 A tel.: 12 290 07 50; fax: 12 290 07 55 e-mail: monika.januszek@dyckerhoff.com	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
KRAKÓW – SKAWINA 32-050 Skawina, ul. Piłsudskiego 23 tel. kom.: 691 495 483 e-mail: marek.czepiec@th-beton.pl	th beton Sp. z o.o. 52-315 Wrocław, ul. Kobierzyska 20 www.th-beton.pl	marzec 2017
KRAKÓW – ZABŁOCIE 30-709 Kraków, ul. Portowa 4 tel./fax: 32 656 38 62 e-mail: marek.czepiec@th-beton.pl	th beton Sp. z o.o. 52-315 Wrocław, ul. Kobierzyska 20 www.th-beton.pl	marzec 2019
LEGNICA – PIEKARY 59-220 Legnica, ul. Jaworzyńska 269 tel.: 76 721 34 56 e-mail: marcin.kazmierczak@th-beton.pl	th beton Sp. z o.o. 52-315 Wrocław, ul. Kobierzyska 20 www.th-beton.pl	marzec 2017
LESZNO – GRONOWO 64-100 Leszno, ul. Wilkowska 21 Kierownik –tel. kom.: 519 537 041; biuro sprzedaży – tel. kom.: 502 786 890 e-mail: tomasz.miler@lafarge.com	Grupa LafargeHolcim 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017

Wytwórnie betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
LUBIN – GILÓW 59-335 Lubin, Gilów tel.: 76 847 19 86; fax: 76 847 19 88 e-mail: lubin@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2018
ŁÓDŹ – KSAWERÓW 95-054 Ksawerów Wola Zaradzyńska, ul. Południowa 11/15 tel.: 42 213 72 23; 42 213 72 55; fax: 42 226 03 46 e-mail: wola@generalbetonlodz.com.pl	GENERAL Beton Łódź Sp. z o.o. 95-054 Ksawerów Wola Zaradzyńska, ul. Południowa 11/15 www.generalbeton.4b.pl	marzec 2017
MIEJSKA GÓRKA 63-910 Miejska Górka, ul. Kobylińska 35 tel.: 65 547 40 57 e-mail: walbet@02.pl	WALBET A.D.K. Walkowiak Sp.j. 63-910 Miejska Górka , ul. Kobylińska 35 www.walbet.pl	marzec 2019
OLSZTYN – WSCHÓD 10-434 Olsztyn, ul. Kotobrzeska 52 tel.: 89 651 17 90 e-mail: marek.mielnik@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38 D www.cemex.pl	marzec 2017
OPOLE – WSCHÓD 45-449 Opole, ul. Wschodnia 25 tel./fax.: 77 456 96 27 e-mail: wiestaw.stachowicz@dyckerhoff.com	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
PIŁA – PRZEDMIEŚCIE POZNAŃSKIE 64-920 Piła, ul. Mohylewska 24 tel.: 67 212 41 65; fax: 67 212 48 15 e-mail: hubert.wegera@lafarge.com	Grupa LafargeHolcim 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2018
PIŁA – PRZY OBWODNICY BYDGOSKIEJ 64-920 Piła, ul. Kossaka 96 A tel.: 67 214 74 50÷51; fax: 67 214 74 52 e-mail: pila@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2019
POLKOWICE 59-101 Polkowice, ul. Kopalniana 5 D tel./fax: 76 746 67 12 e-mail: polkowice@th-beton.pl	th beton Sp. z o.o. 52-315 Wrocław, ul. Kobierzycka 20 www.th-beton.pl	marzec 2017
POZNAŃ – KAROLIN 60-016 Poznań, ul. Gdyńska 54 tel.: 61 873 49 22; fax: 61 877 42 41 e-mail: pawel.trawczynski@lafarge.com	Grupa LafargeHolcim 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
POZNAŃ – SUCHY LAS 60-462 Poznań, ul. Szarych Szeregów 23 tel./fax: 61 842 56 20 e-mail: bt.poznan@gorazdzebeton.pl	BT Poznań Sp. z o.o. 62-006 Kobylnica, Janikowo – ul. Gnieźnińska 61 www.gorazdzebeton.pl	marzec 2017

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórnicy – adres	Zarządca:	Ważność certyfikatu – do:
POZNAŃ – WYSOGOTOWO 62-081 Przeźmierowo, Wysogotowo – ul. Grzybowa 2 tel.: 61 816 22 20 e-mail: tomasz.kosmala@lafarge.com	Grupa LafargeHolcim 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2018
POZNAŃ – ZATORZE 60-201 Poznań, ul. Górecka 31 tel.: 61 830 35 47; fax: 61 835 04 87 e-mail: tomasz.osmola@dyckerhoff.com	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
POZNAŃ – ZEGRZE 61-248 Poznań, ul. Dziadoszańska 10 tel.: 61 879 91 41 e-mail: pawel.trawczynski@lafarge.com	Grupa LafargeHolcim 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
PRZEMYŚL – SIELEC 37-700 Przemyśl, ul. Topolowa 5 tel.: 16 678 08 99; fax: 26 678 08 19 e-mail: biuro@transbet.com.pl	TRANSBET Mariusz Grochowicz Sp.j. 37-700 Przemyśl, ul. Topolowa 5 www.transbet.com.pl	marzec 2017
PUŁAWY – PRZY SZOSIE DĘBLIŃSKIEJ 24-100 Puławy, ul. Dębska 70 tel.: 81 865 60 12; fax: 81 865 60 13; kom.: 501 721 458 e-mail: cemar@wp.pl	CEMAR P.P.H.U. Paweł Ostrzyżek 08-500 Ryki, Kazimierzyn 2 www.betonryki.pl	marzec 2017
RACIBÓRZ – BABICE 47-400 Nędza – Babice, ul. Wyrębiskowa 1 tel.: 32 419 22 90 e-mail: tomasz.januszewski@th-beton.pl	th beton Sp. z o.o. 52-315 Wrocław, ul. Koberzycka 20 www.th-beton.pl	marzec 2017
RADOMSKO – BOGWIDZOWY 97-500 Radomsko, ul. Sucharskiego 49 tel.: 44 682 14 92; fax: 44 682 33 12 e-mail: rysard.paweloszek@dyckerhoff.pl	DYCKERHOF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2018
RYKI – KAZIMIERZYN 08-500 Ryki, Kazimierzyn 2 tel.: 81 865 60 12; fax: 81 865 60 13 e-mail: cemar@wp.pl	CEMAR P.P.H.U. Paweł Ostrzyżek 08-500 Ryki, Kazimierzyn 2 www.betonryki.pl	marzec 2017
SIERADZ – UL. WOJSKA POLSKIEGO 98-200 Sieradz, ul. Wojska Polskiego 73 tel.: 43 822 36 04 e-mail: krzysztof.sidoszewski@cemex.com.pl	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38 D www.cemex.pl	marzec 2017
STARGARD SZCZECIŃSKI – STRACHOCIN 73-100 Stargard Szczeciński, Strachocin 53 tel.: 91 578 29 80 e-mail: tomasz.bielanski@lafarge.com	Grupa LafargeHolcim 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2019

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórnicy – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
STARGARD SZCZECIŃSKI – TEREN PARKU PRZEM. 73-110 Stargard Szczeciński, ul. Składowa 1 A tel.: 91 579 08 96; fax: 91 579 08 97 e-mail: stargard@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2019
SZCZECIN – PRZY BASENIE GÓRNICZYM 70-661 Szczecin, ul. Gdańska 16 A tel.: 91 462 37 30; fax: 91 462 35 91 e-mail: szczecin@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2018
WADOWICE – PRZY SZOSIE KRAKOWSKIEJ 34-103 Witanowice, ul. Krakowska 70 tel./fax: 33 823 38 71 e-mail: biuro@smolbet.pl	SMOLBET Sp.c. – J. Kosycarz, M. Kosycarz 34-123 Choczniak, ul. Główna 330 www.smolbet.pl	marzec 2017
WARSZAWA – AUGUSTÓWKA 02-981 Warszawa, ul. Zawodzie 9 tel.: 22 651 75 63; fax: (22) 651 67 23 e-mail: janusz.wronka@dyckerhoff.com	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
WARSZAWA – ODOLANY 01-254 Warszawa, ul. Mszczonowska 5 tel.: 604 233 103 e-mail: xma@bostabeton.com.pl	PPMB Bosta-Beton Sp. z o.o. 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 30 www.bostabeton.com.pl	marzec 2017
WARSZAWA – ODOLANY 01-225 Warszawa, ul. Grodziska Kierownik ds. produkcji – tel: 519 537 178 e-mail: sylwester.twardowski@lafarge.com	Grupa LafargeHolcim 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2018
WARSZAWA – PRZY WALE MIEDZESZYŃSKIM 02-981 Warszawa, ul. Zawodzie 14 tel. kom.: 519 537 060 e-mail: sylwester.twardowski@lafarge.com	Grupa LafargeHolcim 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
WARSZAWA – UL. KŁOBUCKA 02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 8 tel.: 22 330 13 25 e-mail: zbigniew.wolszczak@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38 D www.cemex.pl	marzec 2019
WARSZAWA – UL. CHEŁMŻYŃSKA 04-458 Warszawa, ul. Chełmżyńska 227 tel.: 22 383 27 74 e-mail: lukasz.rebala@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38 D www.cemex.pl	marzec 2017
WARSZAWA – TARCHOMIN 03-191 Warszawa, ul. Płochocińska 19 tel./fax: 22 510 62 82, 510 62 95 e-mail: janusz.wronka@dyckerhoff.com	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
WARSZAWA – ŻERAŃ Wschodni 03-042 Warszawa, ul. Marywilska 44 tel./fax: 22 651 07 77, kom.: 502 786 650 e-mail: katarzyna.niezbecka@lafarge.com	Grupa LafargeHolcim 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórnicy – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
WOLIN 72-510 Wolin, ul. Mickiewicza 17 tel.: 91 326 20 23; ax: 91 326 07 03 e-mail: wolin@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraźdże”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2018
WYTWÓRNICIA MOBILNA „Mob K041” Baza wytwórni mobilnych CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 8 e-mail: tomasz.szczepanski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38 D www.cemex.pl	marzec 2018
WYTWÓRNICIA MOBILNA W4 10-467 Olsztyn, ul. Sprzętowa 8 (baza wytwórni) tel.: 89 530 51 42; fax: 89 677 38 02 e-mail: staniszewscy@staniszewscy.com.pl	FU Staniszewscy Sp.j. 10-449 Olsztyn, ul. Piłsudskiego 79 D www.staniszewscy.com.pl	marzec 2017
WYTWÓRNICIA MOBILNA W6 10-467 Olsztyn, ul. Sprzętowa 8 (baza wytwórni) tel.: 89 530 51 42; fax: 89 677 38 02 e-mail: staniszewscy@staniszewscy.com.pl	FU Staniszewscy Sp.j. 10-449 Olsztyn, ul. Piłsudskiego 79 D www.staniszewscy.com.pl	marzec 2017
WROCŁAW – BIELANY WROCŁAWSKIE 55-040 Kobierzycze Bielany Wrocławskie, ul. Atramentowa 6 tel.: 77 777 97 10 e-mail: WBT.Wroclaw3@gorazdebeton.pl	GÓRAŹDŹE Beton Sp. z o.o. 47-316 Góraźdże, Chorula, ul. Cementowa 1 www.gorazdebeton.pl	marzec 2019
WROCŁAW – KLECINA 52-315 Wrocław, ul. Kobierzycza 20 tel./fax: 71 364 50 55; kom: 784 421 612 e-mail: wroclaw@th-beton.pl	th beton Sp. z o.o. 52-315 Wrocław, ul. Kobierzycza 20 www.th-beton.pl	marzec 2019
WROCŁAW – SWOJCZYCE 51-502 Wrocław, ul. Mydlana 11 tel.: 77 777 97 15 e-mail: WBT.Wroclaw@gorazdebeton.pl	GÓRAŹDŹE Beton Sp. z o.o. 47-316 Góraźdże, Chorula, ul. Cementowa 1 www.gorazdebeton.pl	marzec 2017
WROCŁAW – UL. RYCHTAŁSKA 50-304 Wrocław, ul. Rychtałska 11 tel.: 71 347 37 11, fax: 71 347 37 12 e-mail: wiestaw.stachowicz@dyckerhoff.pl	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
ŻORY – SUSZEC 43-267 Suszec, ul. Piaskowa 35 A tel.: 77 777 97 10 e-mail: WBT.Zory@gorazdebeton.pl	GÓRAŹDŹE Beton Sp. z o.o. 47-316 Góraźdże, Chorula, ul. Cementowa 1 www.gorazdebeton.pl	marzec 2017

PRODUCENT DOMIESZEK DO BETONU



ANDROIMPEX SPÓŁKA Z O.O.



DOMIESZKI DO BETONU



LABORATORIUM BETONU

ANDROIMPEX SPÓŁKA Z O.O.

34-120 Andrychów, ul. Krakowska 83F
www.androimpex.pl

Biuro Zarządu:
tel. 033 875 19 50
tel./fax 033 875 88 85
androimpex@androimpex.pl

Dział Handlowy:
tel. +48 606 368 747
tel./fax 033 875 19 38
d.handlowy@androimpex.pl



● Siedziba Firmy
● Przedstawicielstwo

NOWOCZESNOŚĆ I INNOWACJA W BUDOWNICTWIE



... tylko od Ciebie zależy jaki węzeł wybierzesz.

 **ARCEN**[®]
Polska

ul. Wygoda 9, 44-240 Żory

tel.: 32 435 01 72

kom.: 600 299 930

biuro@arcen.pl www.arcen.pl



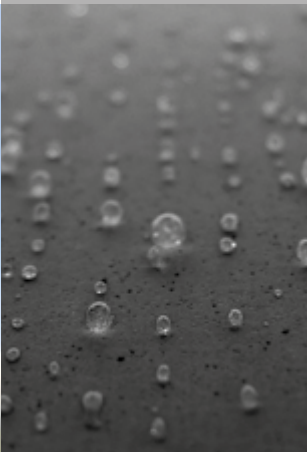
DOMIESZKI DO BETONU



Domieszki redukujące ilość wody/
uplastyczniające

Domieszki znacznie redukujące
ilość wody/upłynniające

Domieszki przyspieszające wiązanie



Domieszki opóźniające wiązanie

Domieszki napowietrzające

Domieszki uszczelniające

Domieszki modyfikujące lepkość



Domieszki do betonu
wibroprasowanego

Domieszki pomocnicze

Laboratorium Betonu

ATLAS sp. z o.o. – Pion Domieszek do Betonu
ul. Wronia 61/63
97-300 Piotrków Trybunalski

tel. + 48 44 648 82 41
domieszki@atlas.com.pl

Laboratorium Betonu
ul. Wronia 61/63
97-300 Piotrków Trybunalski

tel. + 48 44 648 82 50
bet-lab@atlas.com.pl



Wykorzystaj w swoich realizacjach 100 lat doświadczeń BASF

Domieszki do betonu

Posadzki przemysłowe

Systemy hydroizolacji

Systemy naprawcze



Master Builders Solutions - kompleksowe rozwiązania w zakresie domieszek do betonu, posadzek przemysłowych, systemów hydroizolacji oraz systemów naprawczych betonu.

Nowoczesne produkty, wieloletnie doświadczenie, konkretne rozwiązania. Znalezienie wiarygodnego wsparcia dla Twoich projektów, nigdy nie było łatwiejsze.

Po więcej informacji odwiedź naszą stronę www.master-builders-solutions.basf.pl

 **BASF**

We create chemistry

Właściwości betonu wymagane na dużych projektach



CHRYSO® Optima



Superplastyfikatory z unikatowej gamy **CHRYSO®Optima** umożliwiają produkcję betonu o niskiej lepkości i znacznie dłuższe utrzymanie konsystencji mieszanki betonowej. Domieszka dedykowana do wykonywania elementów występujących w konstrukcjach inżynierii infrastrukturalnej.

Superplastyfikatory z gamy **CHRYSO®Optima** udowodniły swoją przydatność w wielu projektach realizowanych za granicą oraz w Polsce, np. wiadukt Millau we Francji, DTŚ Katowice – Gliwice, Most Milenijny we Wrocławiu.

CHRYSO®Optima charakteryzuje się możliwością uzyskania niskiego stosunku w/c (redukcja wody) i betonu o właściwościach charakterystycznych dla betonów stosowanych w budownictwie infrastrukturalnym.

Zakres zastosowania:

- Beton towarowy,
- Mieszanki wymagające długiego utrzymania konsystencji,
- Szeroki zakres konsystencji mieszanki betonowej - od plastycznej do ciekłej,
- Mieszanki w technologii SCC,
- Mieszanki pompowane
- Beton architektoniczny gładki, w tym biały
- Elementy żelbetowe, sprężone, gęsto zbrojone
- Kompozyty nowej generacji : HPC, VHPC

CHRYSO
www.chryso.com

ZAMÓWIENIA: +48 22 11 000 71

CHRYSO Polska - Ul. Wiśniowa 40B/14 - 02-520 Warszawa - Poland - Tel. +48 22 542 42 51 - Fax. +48 22 542 42 46/47

CHRYSO: INNOVATION is our CHEMISTRY



Fabryka Maszyn Leżajsk Nowa Sp. z o.o. (FML) jest jedynym polskim i największym w tej części Europy producentem betonomieszarek samochodowych, betonomieszarek z podajnikiem taśmowym, podzespołów, części zamiennych, liderem w produkcji wózków i ciągników akumulatorowych.

W swojej ofercie posiadamy betonomieszarki o pojemności mieszalnika od 4 m³ do 12 m³. W układzie napędowym znajduje się instalacja hydrauliczna z chłodnicą oleju na podzespołach firm ZF i Rexroth. Mieszalnik może pracować z prędkością obrotową od 0 do 14 obrotów na minutę.

Betonomieszarki samochodowe wykorzystywane są do transportu masy betonowej o różnej gęstości z wytwórni betonu na plac budowy. Stosowane są przy budowie dróg, autostrad, wiaduktów, wznoszeniu budynków mieszkalnych i przemysłowych itp. Produkty Fabryki Maszyn Leżajsk Nowa Sp. z o.o. charakteryzują się wysoką sprawnością oraz najwyższą jakością co wpływa na trwałość i niezawodność.

Dzięki temu posiadamy zadowolonych ze współpracy stałych klientów oraz zdobywamy nowych. Nasza firma ukierunkowana jest na innowacyjne działanie i ciągłe rozwijanie swoich produktów wdrażając nowoczesne rozwiązania konstrukcyjne.

W związku ze wzrostem sprzedaży betonu w Polsce wrasta również sprzedaż maszyn budowlanych w tym betonomieszarek, które są niezbędnym narzędziem do transportu betonu. Obserwując rynek betonu towarowego możemy z łatwością przewidzieć wzrost zainteresowania naszymi urządzeniami, który był już odczuwalny w roku 2015 przekraczając nasze oczekiwania.

Fabryka Maszyn Leżajsk Nowa Sp. z o.o. / Dział Sprzedaży: 17 2427727, www.fml.com.pl





Gebomsa

Lider w pompowaniu betonu

Zrealizujemy **KAŻDY PROJEKT** dzięki naszym
dwóm gałęziom działalności:
Pompy Samojezdne i Budowy Specjalistyczne

Wysoka JAKOŚĆ

BEZPIECZEŃSTWO

30-LETNIE doświadczenie

Międzynarodowy ZASIĘG

Szybkość REAKCJI

Najlepsi FACHOWCY

Pompy SAMOJEZDNE

Pompy STACJONARNE

Projekty SPECJALNE



biuro@gebomsa.com

Region Płd-Zach tel: 32 440 01 40

Region Płn-Wsch tel: 22 814 56 58

www.gebomsapolska.pl



JUNJIN Polska

autoryzowany przedstawiciel

Junjin Polska Sp. z o.o.
32-050 Skawina
ul. Żwirowa 40
tel. 12 444 14 64
www.junjin.pl



www.junjin.pl

W NASZEJ OFERCIE ZNAJDUJĄ SIĘ:

- ✦ **SAMOJEZDNE POMPY DO BETONU** na podwoziach Mercedes-Benz, MAN, SCANIA, VOLVO, DAF o wysięgnikach od 25 do 63 m.
- ✦ **POMPY STACJONARNE** o wydajności od 60 m³/h do 120 m³/h
- ✦ **MASZTY SAMOWSPINAJĄCE** o zasięgu od 24 do 50 metrów
- ✦ **CZĘŚCI ZAMIENNE DO POMP DO BETONU** wszystkich producentów
- ✦ **RUROCIĄGI** do pomp do betonu - autoryzowany przedstawiciel



Wojciech Kosmal

tel: 784 00 95 00

e-mail: w.kosmal@junjin.pl



BETON

TOWAROWY

DOMIESZKI DO BETONU

PREFABRYKACJA
CIĘŻKA I LEKKA



MAPEI[®]

PLASTYFIKUJĄCE, UPŁYNNIAJĄCE,
NAPOWIETRZAJĄCE, OPÓŹNIAJĄCE,
PRZYSPIESZAJĄCE, STABILIZUJĄCE,
EKSPANSYWNE



O DEDYKOWANYCH WŁAŚCIWOŚCIACH

PREPARATY
ANTYADHEZYJNE, PIELĘGNACYJNE



MAPEI.PL

Wyzwania to nasza pasja



MC-PowerFlow 5100 – zaawansowany technologicznie **superplastyfikator**



**Duże początkowe upłynnienie przy długo utrzymującej się konsystencji?
Wysoka stabilność przy bardzo dobrej urabialności?**

Łączymy przeciwieństwa aby osiągnąć rozwiązania najwyższej jakości!

Nowy superplastyfikator MC-PowerFlow 5100 zapewnia najlepszą reologię świeżego betonu układanego na placu budowy.

Redukuje kleistość oraz optymalizuje urabialność betonu na miejscu budowy – a to wszystko przy zadziwiająco długim czasie zachowania właściwości roboczych.

Bądźmy w kontakcie! Wyzwania to nasza pasja.

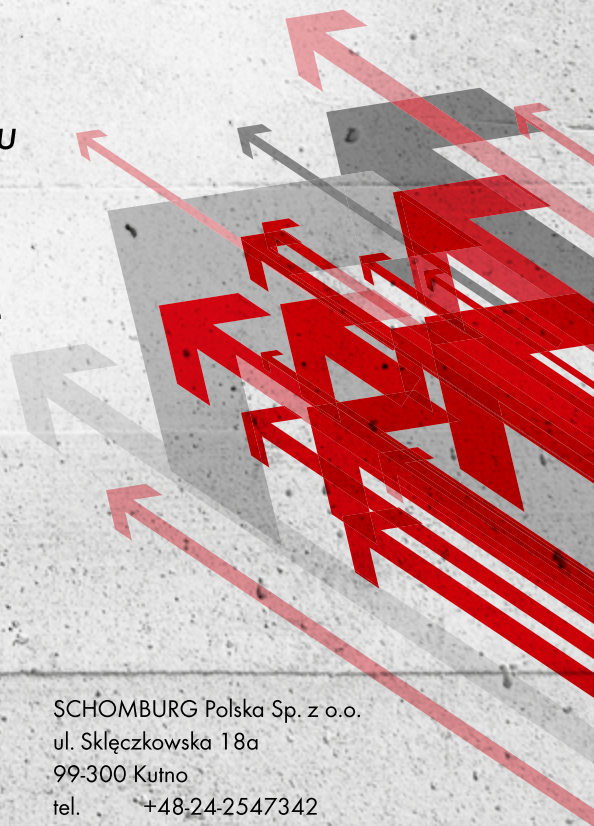
MC-Bauchemie Sp. z o.o.
ul. Jutrzenki 177 · 02-231 Warszawa
tel. +48 22 535 63 30 · www.mc-bauchemie.pl



BE SURE. BUILD SURE.

...CONCRET(E)NE ROZWIĄZANIA CONCRET(E)NYCH PROBLEMÓW...

- Domieszki do betonów
- Domieszki do zapraw i jastrychów
- Barwniki płynne i proszkowe
- Środki do czyszczenia i pielęgnacji
- Farby/Impregnaty/Lakiery
- Środki do renowacji betonu
- Środki antyadhezyjne
- Domieszki hydrofobizujące
- Laboratorium Betonu



SCHOMBURG

SCHOMBURG Polska Sp. z o.o.

ul. Skłęczkowska 18a

99-300 Kutno

tel. +48-24-2547342

fax +48-24-2536427

e-mail biuro@schomburg.pl

web www.schomburg.pl



TECHNOLOGIE BETONU SIKI[®]

WSZĘDZIE TAM, GDZIE WZNOSZONE SĄ TRWAŁE KONSTRUKCJE BETONOWE

OPTIMALIZACJA
PARAMETRÓW
MIESZANKI BETONOWEJ

GWARANCJA SPRAWDZONYCH
TECHNOLOGII
- PONAD 100 LAT NA RYNKU

PRODUKTY PRZEZNACZONE
DO BETONU TOWAROWEGO
ORAZ PREFABRYKACJI

KOMPLEKSOWE WSPARCIE TECHNICZNE

REALIZACJA AMBITNYCH PROJEKTÓW
W KRAJU I NA ŚWIECIE

SIKA POLAND Sp. z o.o.
ul. Karczunkowska 89 • 02-871 Warszawa
Tel: (22) 31 00 700 • Fax: (22) 31 00 800
sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl

BUDUJĄCE ROZWIĄZANIA



Patronat Honorowy nad uroczystością finałową XIII edycją Kampanii „Dobry Beton”:



STOWARZYSZENIE ARCHITEKTÓW POLSKICH



Partnerzy wspierający Kampanię „Dobry Beton”:



ERMCO

EUROPEAN READY MIXED CONCRETE ORGANIZATION
ASSOCIATION EUROPEENNE DU BETON PRET A L'EMPLOI
EUROPÄISCHER TRANSPORTBETONVERBAND



Stowarzyszenie Producentów Cementu
Polish Cement Association



Patroni medialni – Redakcje:



ŚWIAT BETONU

Nakład sfinansowany przez:



STOWARZYSZENIE PRODUCENTÓW BETONU
TOWAROWEGO W POLSCE

30-102 Kraków | ul. Morawskiego 5 | tel./fax: 12 427 28 44
e-mail: biuro@spbt.pl | <http://www.spbt.pl>

Redakcja: Biuro SPBT

Konsultacja: prof. Lech Czarnecki

Projekt, DTP: Artur Darłak