

LIDER

BETONU TOWAROWEGO

Edycja XIV: **2016/2017**

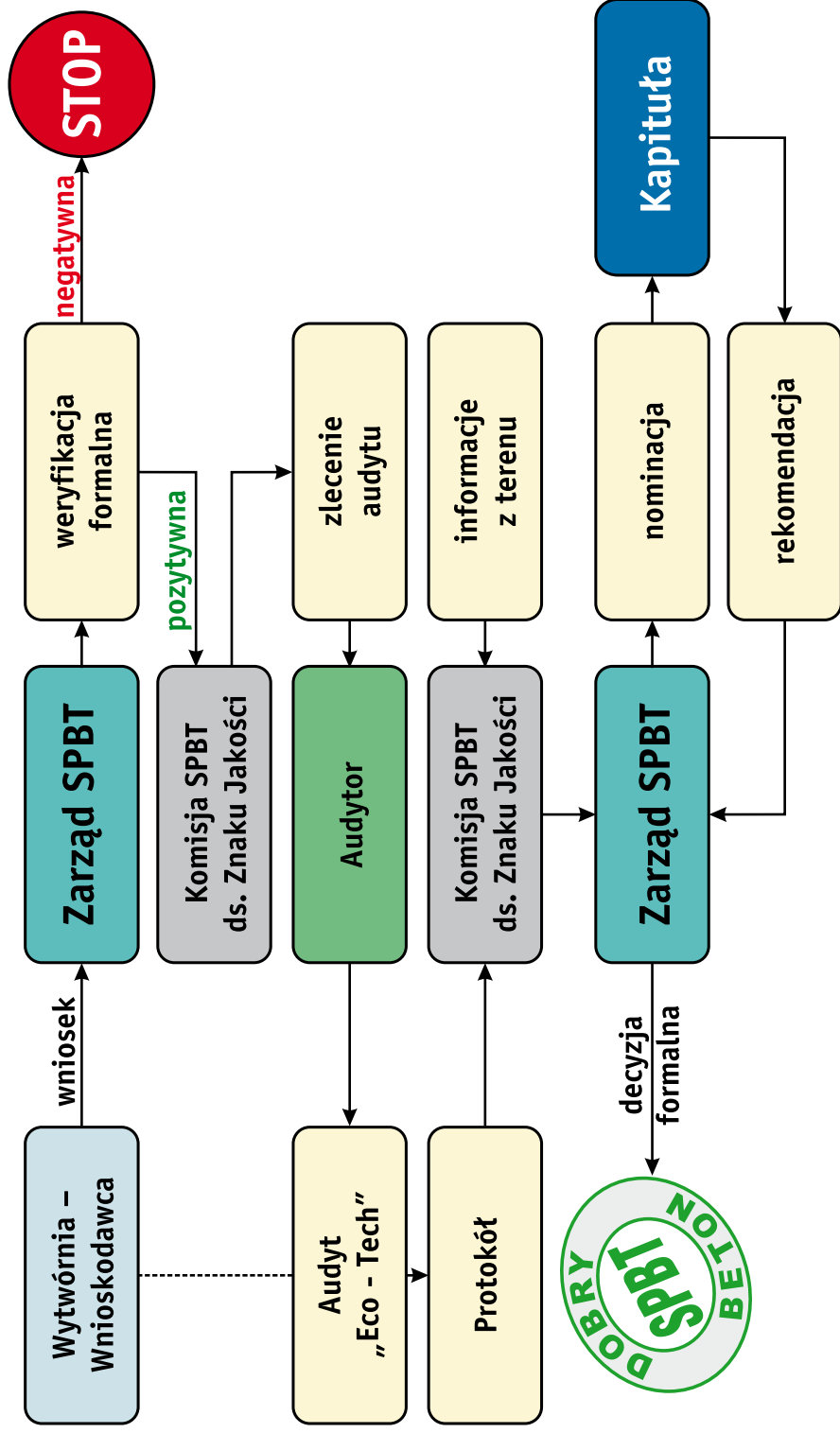


Znak Jakości SPBT „Dobry Beton” to wiarygodna rekomendacja dla Klienta!



www.spbt.pl | www.betontowarowy.pl

OGÓLNY SCHEMAT PROCEDURY KWALIFIKACYJNEJ ZNAKU JAKOŚCI SPBT „DOBRY BETON”





www.spbt.pl
www.betontowarowy.pl

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom wszelkich grup odbiorców betonu, Stowarzyszenie Producentów Betonu Towarowego w Polsce opracowało wirtualną mapę kraju z naniesionymi lokalizacjami wytwórni, które legitymują się aktualnym Znakiem Jakości „Dobry Beton”. Jest ona dostępna na stronie internetowej Stowarzyszenia (www.spbt.pl), jak również pod linkiem w postaci QR Code.

W prezentowanym narzędziu udostępnione zostały lokalizacje, wraz z danymi teled adresowymi wytwórni posiadających wyróżnienie Znakiem Jakości SPBT „Dobry Beton”.

Korzystanie z wirtualnej mapy nie jest skomplikowane. Dostępna jest ona nie tylko z poziomu środowiska komputerów stacjonarnych i laptopów ale korzystać z niej można za pośrednictwem urządzeń mobilnych – tabletów, smartfonów, co jest niezwykle ważne w warunkach budowy.

Opracowane narzędzie pozwala w prosty sposób na zlokalizowanie zakładów wyróżnionych Znakiem Jakości „Dobry Beton”, a więc tych, które pozytywnie przeszły wielostopniową procedurę kontrolną. Świadczy to o wysokiej kulturze technicznej wytwórni, które produkują pełen asortyment betonów o stabilnej jakości, z dbałością o środowisko naturalne.

Potrzebujesz wysokiej jakości betonu – szukaj wytwórni wyróżnionych Znakiem Jakości SPBT „DOBRY BETON”





Znak Jakości

to potwierdzenie dla Klienta, że ww. zakład:

- dysponuje sprawnym, nowoczesnym węzłem produkcyjnym, zarządzanym przez autonomiczny komputer, który steruje m.in. urzędowo wzorcowanymi wagami składników i porcjowaniem załadunku,
- obsługuje kompetentny personel oraz służby laboratoryjno-technologiczne,
- korzysta z kwalifikowanych surowców,
- ma wdrożony system zakładowej kontroli produkcji wg europejskiej normy PN-EN 206,
- jest zdolny wyprodukować i dostarczyć na budowę mieszankę betonową o właściwościach zgodnych z zamówieniem i wymaganiami Polskich Norm,
- udziela gwarancji na swój wyrób (deklaracja zgodności/deklaracja właściwości użytkowych), pod warunkiem właściwego wbudowania i pielęgnacji,
- w razie potrzeby – deleguje na budowę własne służby technologiczne, doradzające w zakresie robót betonowych,
- produkuje beton bez kwestionowania jakości z zewnątrz lub przy bardzo niskim progu reklamacji,
- dba o ochronę środowiska i respektuje reguły zrównoważonego rozwoju.

Znak Jakości „Dobry Beton” niesie korzyść także wytwórniom betonu towarowego, które tą drogą:

- zyskują lub pogłębiają uznanie i prestiż krajowego środowiska producentów betonu towarowego; nie ma bardziej wiarygodnej rekomendacji, niż rekomendacja udzielona przez konkurentów,
- zyskują prawo znakowania swoich dokumentów firmowych logiem Znaku Jakości SPBT „Dobry Beton”,
- stają się bardziej rozpoznawalne w gronie specjalistów budowlanych, w szczególności wśród inwestorów i wykonawców robót.



Wytwórnia „Bielsko-Biała – Rybarzowice”:

- jest wizytówką ogólnopolskiej sieci wytwórni „Góraźdze Beton” Sp. z o.o.; nowoczesne wyposażenie, punktualność, wręcz pedantyczny porządek – od początku budowały jej renomę nie tylko na rynku budowlanym Podbeskidzia. Laur „Dobry Beton” zyskała już w ramach I edycji (2005/2006) Kampanii. W latach 2004, 2006 i 2009 skutecznie przedłużała ważność wyróżnienia. Odnowiła prawo do godła „Dobry Beton” w marcu 2015 r, a obecnie – sprolongowała je do kwietnia 2021 r.;
- w ciągu ostatnich 2 lat nie wprowadzała żadnych istotnych zmian w wyposażeniu produkcyjnym;
- oprócz betonów zwykłych wytwarza odmiany specjalne, jak: betony drogowo-mostowe, samozagęszczalne (SCC), betony wysokiej wytrzymałości (BWW), podwodne, posadzkowe czy lekkie. Ważną część asortymentu towarowego stanowią mieszanki żwirowo-piaskowe modyfikowane cementem – na podbudowy, stabilizacje itp. oraz jastrychy, pianobetony (Poriment® M) i styrobetony (Poriment® P);
- nadal związana jest z laboratorium betonu „Betotech” Sp. z o.o., które skutecznie troszczy się o wysoką jakość wszystkich sortymentów towarowych; efekt - m.in. brak reklamacji;
- utrzymuje wysoki poziom wytwórstwa z gwarancją powtarzalnej jakości oraz sprawności logistyki, co przekonuje odbiorców do marki „Góraźdze” oraz kreuje trwałe więzi handlowe z wykonawcami robót budowlanych. Ostatnio dostarczała beton m.in. na budowę: szpitala powiatowego w Żywcu (wykonawca: „Aldesa”), hali produkcyjnej w Wieprzu k/Żywca, centrum logistycznego „Prosperplast” w Wilkowicach czy osiedla mieszkaniowego w Bielsku-Białej przy ul. Zwierzynieckiej;
- posiada świadectwo zgodności zarządzania jakością z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001 (w ramach zbiorowego certyfikatu dla Spółki „Góraźdze Beton”), a także Certyfikat Kontroli Produkcji Betonu Towarowego nr PC 086-BD, wydany przez IMBiTB.

Wytwórnia Betonu Towarowego: BIELSKO-BIAŁA – RYBARZOWICE

Góraźdze Beton Sp. z o.o. – WBT Rybarzowice
43-378 Rybarzowice, ul. Ceglana 1
tel.: 77 777 98 84, fax: 77 777 98 83
e-mail: barbara.labuszewska@gorazdebeton.pl

GÓRAŹDZE BETON
HEIDELBERGCEMENT Group

Góraźdze Beton Sp. z o.o.
47-316 Góraźdze
Chorula, ul. Cementowa 1
www.gorazdebeton.pl



Wytwórnia „Bielsko-Biała – Wapiennica”:

- po raz pierwszy zostaje laureatem wyróżnienia „Dobry Beton” w marcu 2008 r.; powtarza procedurę kwalifikacyjną w ramach VII (2009/2010) edycji Kampanii SPBT z pozytywnym rezultatem; obecnie, po 3-letniej przerwie wraca do grona krajowych liderów betonu towarowego – na okres co najmniej 2 lat, tj. do kwietnia 2019 r.;
- od początku wyposażona w mieszalnik komponentów „Kobat Wiggert” o wydajności 50 m³/h, zespolony z ciągiem automatycznego dozowania składników; gospodarką surowcami jak i ciągiem technologicznym – w całości steruje komputer. Wyposażona ponadto w opalany olejem blok podgrzewania wody zarobowej i kruszyw, a także – stację recyklingu do utylizacji resztek poprodukcyjnych mieszanki betonowej;
- w dalszym ciągu produkuje wszystkie odmiany betonu towarowego, na które stawia zapotrzebowanie bielsko-bialski rynek budowlany;
- nadzorowana jest przez Dział Jakości Grupy „LafargeHolcim”, gdzie przygotowuje lub modyfikuje się receptury, bada przydatność surowców oraz kontroluje jakość wyprodukowanego betonu, zgodnie z wymaganiami PN-EN 206;
- do swoich osiągnięć na przestrzeni ostatnich lat dopisała udane dostawy na bielsko-bialskie budowy: szpitala św. Łukasza, kliniki chirurgii plastycznej dr Sirek, hali produkcyjnej dla firmy „Multiform” i „General Electric Power Controls”, salonu wraz z halą serwisową ciężarówek „Scania” czy osiedla mieszkaniowego „Suska Park”.

Wytwórnia Betonu Towarowego: BIELSKO-BIAŁA – WAPIENNICA

LafargeHolcim – WBT Bielsko-Biała

43-382 Bielsko-Biała, ul. Strażacka 60

tel. kom.: 519 537 020, 502 786 882

e-mail: wojciech.kominiak@lafargeholcim.com



LAFARGE Cement S.A.
28-366 Matogoszcz
ul. Warszawska 110
www.lafarge.pl





Wytwórnia „Bielsko-Biała – Zachód”:

- zadebiutowała w Kampanii „Dobry Beton” w marcu 2015. Pozytywna ocena zbiorcza, uzyskana podczas obecnej, XIV rundy kwalifikacyjnej, legła u podstaw sprolongowania ważności jej certyfikatu SPBT oraz pieczęci jakości – do kwietnia 2021 r.;
- w latach 2015 i 2016 nie wprowadzała zmian w swoim wyposażeniu technicznym; w dalszym ciągu bazuje na węźle produkcyjnym „Stetter M2”, gdzie mieszalnik zintegrowany jest z rzędem 4 zasobników kruszywa oraz 5 silosami na cement i dodatki mineralne; utylizuje resztki mieszanki betonowej w zakładowej stacji recyklingu „Klarfix KSW”, a w okresie późno-jesiennym i wczesno-wiosennym podgrzewa kruszywo i wodę zarobową dzięki urządzeniu „Achenbach Deuker Siegen”, opalanym olejem;
- pod stałym nadzorem służb technologicznych Spółki CEMEX, we współpracy z akredytowanym laboratorium betonu BARG O/Śląsk - produkuje wszystkie odmiany towarowe betonu, które zamawiają klienci z Bielska-Białej i okolicy – w myśl specyfikacji oraz wymagań normy PN-EN 206; w dorobku ostatnich 2 lat ma udane (bez reklamacji) dostawy betonów mostowych, posadzkowych, mieszanek półsuchych – stabilizacji i podsypek, a także – innowacyjnych produktów firmowych: „Grunton”, „Deco”, „Agron”, „Fibron” i „Insularis”;
- dzięki profesjonalizmowi, wiarygodności i gwarancji jakości produktów - stale umacnia swoją pozycję na rynku budowlanym Podbeskidzia. Ostatnio dostarczała mieszankę betonową na budowę: osiedla mieszkaniowego „Siewna” (etap I) w Bielsku-Białej (wykonawca: „Inbud”), nowej siedziby Policji w Bielsku-Białej (wykonawca: „Modular” Sp. z o.o.), mostu w Międzyrzeczu Górnym (wykonawca: „Mostbud”) i w Dębowcu (wykonawca: „Mostmarpal”).

Wytwórnia Betonu Towarowego: BIELSKO-BIAŁA – ZACHÓD

CEMEX Polska Sp. z o.o. – WBT Bielsko-Biała
43-382 Bielsko-Biała, ul. ks. Londzina 115
tel. kom.: 601 846 288
e-mail: miroslaw.oliwa@cemex.com



CEMEX Polska Sp. z o.o.
02-232 Warszawa
ul. Łopuszańska 38 D
www.cemex.pl



Wytwórnia „Bytom – Bobrek”:

- jest wizytówką dobrze zorganizowanej Spółki „th-beton” na Górnym Śląsku. Legitymuje się Znakiem Jakości od marca 2011 r.; w ramach X i bieżącej, XIV edycji Kampanii SPBT powtórzyła pomyślnie regulaminową procedurę kwalifikacyjną na wszystkich jej szczeblach, prolongując wyróżnienie – pierw do marca 2017 r., a obecnie - na kolejne 4 lata, tj. do kwietnia 2021 r.;
- działa na rynku budowlanym od 2000 r.; wyposażona niezmiennie w węzeł „Elba ESM 60 VAC”, zintegrowany z 5 silosami na spoiwa (2x120t, 2x60t i 1x80t) oraz z rzędem 6 zasobników kruszyw. Odzysk wody oraz ochronę środowiska realizuje poprzez pełny recykling resztek mieszanki betonowej (urządzenie „Merko”), a zimą ogrzewa składniki posługując się blokiem „We-Ho” z kotłem na olej opałowy. Wytwórnia sterowana jest komputerem w systemie „Sauter SUS 4.0-HW”;
- stale udoskonala potencjał świadczenia usług; oprócz betonów zwykłych w klasie C8/10÷C50/60 w swojej ofercie handlowej ma odmiany specjalne, jak: betony posadzkowe, drogowo-mostowe (na grysie bazaltowym), a także – jastrychy i zaprawy murarskie M4÷M20, mieszanki żwirowo-piaskowe modyfikowane cementem – na podbudowy, stabilizacje itp.;
- ciągły nadzór nad jakością powierzyła w pełni wyposażonemu, centralnemu laboratorium betonu Spółki „th-beton” we Wrocławiu, co skutkuje m.in. brakiem reklamacji;
- utrzymuje wysoki poziom wytwórstwa z gwarancją ustabilizowanej jakości oraz sprawność parku betonowozów i mobilnych pomp mieszanki betonowej. Swoimi wyrobami przemysłowymi przekonuje odbiorców do marki „th-beton” oraz kreuje trwałe więzi handlowe z wykonawcami robót budowlanych.

Wytwórnia Betonu Towarowego: BYTOM – BOBREK

th-beton Sp. z o.o. – Zakład w Bytomiu
41-905 Bytom, ul. św. Elżbiety 13A
tel.: 32 395 05 00; 691 495 142
e-mail: bytom@th-beton.pl

th-beton
th-beton Sp. z o.o.
52-315 Wrocław
ul. Kobierzycka 20
www.th-beton.pl



Wytwórnia „Częstochowa – przy Strefie Ekonomicznej”:

- jest ogniwem dobrze zorganizowanej sieci wytwórni betonu towarowego Spółki „CEMEX Polska”; wpisana po raz pierwszy na krajową listę laureatów Znak Jakości SPBT w 2015 r.; po pomyślnym zamknięciu procedury kwalifikacyjnej podczas obecnej, XIV edycji Kampanii „Dobry Beton”, wyróżnienie to przedłużono jej na okres 4-ch lat, tj. do kwietnia 2021 r.;
- w okresie ostatnich 2 lat nie dokonywała zmian w swoim wyposażeniu, od początku zestawionym wg najlepszych wzorców europejskich;
- produkuje wszystkie sortymenty betonu towarowego, które zamawia częstochowski rynek budowlany;
- prowadzi samodzielnie zakładową kontrolę produkcji (ZKP) wg PN-EN 206 – przy pełnym zaangażowaniu kompetentnego personelu; w zakresie badań laboratoryjnych surowców i parametrów betonu współpracuje z zewnętrzną, akredytowaną jednostką BARG O/Śląsk., co m.in. przekłada się na brak reklamacji;
- jako solidny kontrahent - dostarczała beton dla ważnych w Częstochowie inwestycji, ostatnio specjalizując się w dostawach dla budownictwa komunikacyjnego – i tak dla Spółki „Skanska” w ramach budowy mostu w ciągu al. Pokoju, dla Spółki „Drog-Bud” w ramach budowy mostu w ciągu al. Niepodległości, dla Spółki „Mosty Chrzanów” w ramach budowy mostu w ciągu ul. Legionów, ale także - dla Spółki „Książbud” w ramach przebudowy dworca PKP „Częstochowa – Stradom” i wielu innych;
- szczyty się certyfikatem w zakresie „produkcja i sprzedaż betonu towarowego” wg PN-EN ISO 14001:2004.

Wytwórnia Betonu Towarowego: CZĘSTOCHOWA – przy Strefie Ekonomicznej

CEMEX Polska Sp. z o.o. – WBT K077 Częstochowa

42-200 Częstochowa, ul. Legionów 186 F

tel.: 34 389 35 73; fax: 34 360 14 64

e-mail: tomasz.wolczynski@cemex.com



CEMEX Polska Sp. z o.o.

02-232 Warszawa

ul. Łopuszańska 38 D

www.cemex.pl



Wytwórnia „Gdańsk – Nowy Port”:

- uhonorowana Znakiem Jakości SPBT po raz pierwszy w marcu 2011 r.; przedłużyła ważność odznaczenia w marcu 2013 r, po czym - powtarzając procedurę kwalifikacyjną w ramach bieżącej, XIV edycji Kampanii - sprolongowała prawo do emblematu „Dobry Beton” na najbliższe 4 lata, tj. do kwietnia 2021.;
- w latach 2013÷2016 nie odnotowała istotniejszych zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu technicznym; nadal produkcję prowadzi wykorzystując dwuwałowy mieszalnik, sprzężony z 4 silosami składników miałkich i rzędem 5 zasieków aktywnych; podczas obniżonych temperatur otoczenia skomputeryzowany węzeł produkcyjny wspomagany jest blokiem podgrzewania surowców, a resztki mieszanki betonowej utylizuje własna stacja recyklingu;
- prowadzi samodzielnie zakładową kontrolę produkcji (ZKP) bazując na własnym laboratorium betonu, przy wsparciu regionalnych służb technologicznych Grupy „LafargeHolcim”;
- na dobrą opinię wśród odbiorców betonu zastrzyżyła sobie sprawną organizacją dostaw o ustabilizowanej jakości - uzgodnionej w kontrakcie, solidnymi relacjami z kontrahentami oraz elastyczną polityką cenową. Dzięki temu jej krąg klientów stale powiększa się;
- w ciągu ostatnich 2 lat dostarczała mieszankę betonową na prestiżowe inwestycje Gdańska i okolicy – m.in. na budowę: obiektów Pomorskiej Kolei Metropolitalnej, gmachu Muzeum II Wojny Światowej czy biurowca „C200”;
- posiada certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Betonu Towarowego nr PC 087-BD, wydany przez Instytut Materiałów Budowlanych i Technologii Betonu.

Wytwórnia Betonu Towarowego: GDAŃSK – NOWY PORT

LafargeHolcim – WBT Gdańsk – Wielopole

80-556 Gdańsk, ul. Wielopole 7 B

tel. kom.: 502 768 516

e-mail:wielopole.operatorbcmix@lafargeholcim.com



LAFARGE Cement S.A.
28-366 Matogoszcz
ul. Warszawska 110
www.lafarge.pl





Wytwórnia „Gdańsk – przy Porcie Lotniczym”:

- wyróżniona Znakiem Jakości SPBT po raz pierwszy przed dwoma laty (marzec 2015); biorąc pod uwagę pozytywne rezultaty obecnej procedury kwalifikacyjnej XIV edycji Kampanii, tytuł używania godła „Dobry Beton” przedłużono jej na 4 lata, tj. do kwietnia 2021 r.;
- w okresie 2015÷2016 nie zmieniała swojego nowoczesnego wyposażenia; w dalszym ciągu produkuje wykorzystując ten sam, skomputeryzowany, wysokowydajny węzeł z mieszalnikiem, wspomagany stacją recyklingu oraz blokiem nagrzewu kruszywa i wody zarobowej; podobnie – nie uległ istotnej zmianie jej park betonowozów i mobilnych pomp mieszanki betonowej;
- kontrolę parametrów świeżego i stwardniałego betonu prowadzi angażując dobrze wyposażone, własne laboratorium, pod nadzorem zewnętrznym Spółki „Laboratorium Technologii Betonu” AMSC Marek Aleksini z Gdyni. Na życzenie klientów, jej personel udziela również porad z zakresu robót betonowych na placu budowy. W ciągu ostatnich 2 lat na adres Wytwórni nie wpłynęła żadna reklamacja;
- jest rozpoznawalna w Trójmieście jako godny zaufania producent betonu sprawdzonej jakości; w latach 2015÷2016 zaopatrywała duże inwestycje, specjalizując się w dostawach dla budownictwa na rzecz gospodarki morskiej, m.in. budowę: Nabrzeża Rumuńskiego Portu „Gdynia” (ok. 6,5 tys. m³ betonu, wykonawca: „Strabag”), Intermodularnego Terminalu Kolejowego Portu „Gdynia” (ok. 30 tys. m³ betonu, wykonawca: „Strabag” – dokończenie budowy), Nabrzeża Przemysłowego Portu „Gdańsk” (ok. 1,6 tys. m³ betonu, wykonawca: „Poleko”) czy zasobni przy ul. Francuskiej w Gdyni (ok. 7 tys. m³ betonu, wykonawca: „MTM Gdynia”).

Wytwórnia Betonu Towarowego: GDAŃSK – PRZY PORCIE LOTNICZYM

P.W. MAREK MACKIEWICZ – Wytwórnia w Gdańsku

80-299 Gdańsk, ul. Keplera 28

tel. kom.: 509 405 565

e-mail: gdansk@mackiewicz.biz.pl

Mackiewicz

Przeds. Wielobranżowe M. MACKIEWICZ

18-400 Łomża

Al. J. Piłsudskiego 40

www.mackiewicz.biz.pl



Wytwórnia „Gliwice – przy węźle „Sośnica” autostrady A4”:

- w marcu 2015 r. zadebiutowała w krajowym środowisku liderów przemysłu betonu towarowego. Przystępując z dobrym skutkiem do procedury kwalifikacyjnej Kampanii SPBT „Dobry Beton” w ramach XIV edycji, sprolongowała ważność wyróżnienia do kwietnia 2021.;
- nadal bazuje na nowoczesnym wyposażeniu technicznym, tj.: na dwuwałowym mieszalniku „Liebherr Mobilmix 2,25 R/DW”, zespolonym z rzędem 6 aktywnych zasobników kruszywa i z 6 silosami spoiw. Zautomatyzowany ciąg produkcyjny sterowany jest komputerem;
- produkuje wszystkie sortymenty betonu, poszukiwane zwłaszcza przez budownictwo kubaturowe; ofertę wzbogaca produktami, przeznaczonymi na posadzki – w tym ze zbrojeniem rozproszonym, pale, ściany szczelinowe (beton kontraktorowy), fundamenty i inne elementy wodoszczelne, betony mostowe, betony odporne na mróz i agresję chemiczną, betony architektoniczne SCC i ASCC oraz podbudowy;
- kontrolę jakości wyrobów powierzyła profesjonalnemu laboratorium firmowemu, pod nadzorem technologa, który – w razie potrzeby, służy także doradztwem na budowie; brak reklamacji;
- ma na koncie okazały dorobek współpracy z uznanymi wykonawcami, jak np. „Skanska”, „Hochtief”, „Ekonomtex”, „Pal-Gaz”, „Takenaka”. Spośród ważniejszych dla Gliwic inwestycji, które zaopatrywała ostatnio w mieszankę betonową – wymienić można m.in.: budowę obiektu „Roca”, zakładu „Meiko New Logistic Centre”, obiektów Parku „Pattoni” i „Tulipan” oraz „Johnson Matthey Battery Systems”;
- razem z innymi zakładami Spółki „Bosta Beton” – dostosowała swój system zarządzania jakością do wymagań normy PN-EN ISO 9001:2009 i PN-EN ISO 14001:2005, co potwierdza certyfikat zbiorowy.

Wytwórnia Betonu Towarowego:
GLIWICE – przy węźle „Sośnica” autostrady A4
PPMB Bosta Beton Sp. z o.o. – WBT Gliwice
44-100 Gliwice, ul. Bojkowska 59
tel.: 32 230 59 45; tel. kom.: 509 338 665
e-mail: kba@bostabeton.com.pl

BOSTA-BETON Sp. z o.o.
Przedsiębiorstwo Produkcji Max Betonowych
PPMB Bosta Beton Sp. z o.o.
02-656 Warszawa
ul. Ksawerów 30
www.bostabeton.com.pl



Grupa OZARÓW S.A.
27-530 Ożarów
Krasny 77
www.ozarow.com.pl



Wytwórnia „Kielce - Sitkówka”:

- uzyskując pozytywny wynik procedury kwalifikacyjnej podczas bieżącej, XIV edycji Kampanii „Dobry Beton” – udowodniła, że zasługuje na to wyróżnienie. W związku z tym wpisana zostaje po raz pierwszy na listę laureatów Znaku Jakości SPBT na okres 2 lat, tj. do kwietnia 2019 r.;
- produkuje w oparciu o skomputeryzowany węzeł betoniarski „Tugeb MOB 120” o wydajności ok. 60 m³/h, na który składa się: dwuwąłowy mieszalnik o pojemności zarobowej 2,7 m³, rząd 5 zasobników kruszywa i silosy składników miążkich – 3 a’80 t i 1 a’60 t. Stopień zawilgocenia piasku kontroluje tutaj specjalna sonda. Wytwórnia dysponuje również blokiem podgrzewania komponentów i urządzeniem recyklingu „Bibko”;
- jest zdolna wyprodukować wszystkie odmiany towarowe betonu zwykłego w klasach C8/10-C50/60, a także betony specjalne – drogowo-mostowe, architektoniczne, betony lekkie i ciężkie, mieszanki żwirowo-piaskowe stabilizowane cementem na podbudowy, a także zaprawy;
- stale kontroluje jakość wytwarzanych sortymentów towarowych, angażując służby technologiczne oraz regionalne laboratorium Spółki „Bosta Beton”;
- do listy ważniejszych osiągnięć dopisała ostatnio dostawy – m.in. na budowę: wiaduktu w ciągu ul. Grunwaldzkiej i al. Szajnowicza (z poszerzeniem dla bus-pasów) w Kielcach oraz wiaduktów, mostów, estakad i przepustów na drodze ekspresowej S7 (odcinek: Chęciny – Jędrzejów i Jędrzejów – granica Województwa Świętokrzyskiego); ceni sobie współpracę z dużymi wykonawcami - „Budimex”, „Salini”, „Strabag” czy „Skanska”.

Wytwórnia Betonu Towarowego: KIELCE - SITKÓWKA

PPMB Bosta Beton Sp. z o.o. – WBT 24 Kielce
26-052 Sitkówka – Nowiny 26
tel.: 41 346 75 41; fax: 41 346 75 44
e-mail: marcin.kowalski@bostabeton.com.pl

BOSTA-BETON Sp. z o.o.
Przedsiębiorstwo Produkcji Max Betonowych

PPMB Bosta Beton Sp. z o.o.
02-656 Warszawa
ul. Ksawerów 30
www.bostabeton.com.pl



Grupa OŻARÓW S.A.
27-530 Ożarów
Krasny 77
www.ozarow.com.pl



Wytwórnia „Kraków – Pleszów”:

- to jeden z 3 zakładów Spółki „Ren-Bet”; do grona liderów Znaku Jakości SPBT dołączył w marcu 2015 r.; z dobrym wynikiem procedury kwalifikacyjnej w ramach bieżącej, XIV edycji Kampanii „Dobry Beton” – przedłużył prawo używania tego emblematu do kwietnia 2021 r.;
- moc produkcyjną zawdzięcza nadal skomputeryzowanemu węzłowi „Arcen”(dwuwałowy mieszalnik „MARC-MDE 3750” o wydajności nominalnej ok. 120 m³/h, sprzężonemu z 3 silosami składników miałkich po 80 t każdy oraz z krzyżowym zasobnikiem aktywnym na kruszywa), dodatkowo wyposażonemu w blok recyklingu resztek mieszanki betonowej „SWB” i agregat prądotwórczy; bez zmian utrzymuje stan parku betonowozów i mobilnych pomp mieszanki betonowej;
- jest zdolna wyprodukować każdy sortyment mieszanki betonowej wg PN-EN 206 oraz wg innych wymagań specyfikacji, na które zgłosił zapotrzebowanie odbiorca - klient; oprócz betonu zwykłego w klasach C8/10÷C50/60 dostarcza na rynek także odmiany specjalne – jak np. betony kontraktorowe W4÷W10, betony odporne na agresję środowiska w klasie XC1÷XC4 i XA1, betony ze zbrojeniem rozproszonym, zaprawy i podbudowy;
- nieustannie kontroluje jakość swoich wyrobów, angażując własne służby technologiczne oraz centralne laboratorium Spółki „Ren-Bet” - we współpracy z akredytowanym Laboratorium Badań Materiałów Budowlanych i Ceramicznych AGH (umowa stała). To wszystko owocuje brakiem reklamacji w ciągu ostatnich 2-ech lat;
- dzięki elastycznej polityce cenowej, gwarantowanej jakości produktów oraz sprawnej logistyce – zyskuje zlecenia dostaw betonu na ważne dla Krakowa inwestycje, spośród których za najbardziej prestiżowe w okresie ostatnich 2 lat uznana budowa: gmachu „Enterprice” przy ul. Na Dotach (wykonawca: „Eiffage”) oraz obiektu „Avia” przy ul. Stelli-Sawickiego (wykonawca: „Budimex”).

Wytwórnia Betonu Towarowego: KRAKÓW – PLESZÓW

REN-BET Sp. z o.o. – Zakład nr 1
31-383 Kraków, ul. Igołomska 8c
tel.: 600 058 494
e-mail: igolomska@ren-bet.pl



REN-BET Sp. z o.o.
31-216 Kraków
ul. Konecznego 8/10 U
www.ren-bet.pl



- Wytwórnia „Kraków – Rybitwy”:
- uhonorowana Znakiem Jakości „Dobry Beton” już w marcu 2004 r. (I edycja). Po rocznej przerwie – w 2007 odnowiła ważność wyróżnienia, a w roku 2009 i 2013 – sprolongowała swoją obecność na liście laureatów. Nadal nie rozstała się z godłem „Dobry Beton” – pokonując wszystkie szczeble ścieżki kwalifikacyjnej bieżącej, XIV edycji Kampanii; zyskała ciągłość ww. odznaczenia na okres do kwietnia 2021 r.;
- od początku bazuje na wysoko-sprawnym węzle produkcyjnym, zaopatrywanym automatycznie w surowce; wspomaga go kompleks podgrzewania wody zarobowej i kruszyw SWB oraz zakładowa stacja recyklingu „Bibko”;
- utrzymuje wysoki standard sortymentów towarowych, i to w zakresie betonu zwykłego (klasy C8/10÷C50/60) jak i betonów specjalnych, odpornych na oddziaływanie środowiska w klasach X0÷XF4 (betony wodoszczelne - kontraktorowe, posadzkowe, ciężkie i lekkie, mostowe, architektoniczne); także zaprawy, jastrychy i mieszanki piaskowo-żwirowe stabilizowane cementem na podbudowy drogowe i podsypki;
- opracowanie nowych receptur, kontrolę i nadzór nad jakością zleca niezmiennie Centrum Technologicznemu Grupy „Dyckerhoff” w Nowinach;
- troszczy się o dobrą markę Spółki „Dyckerhoff Polska” w Krakowie; ostatnio podejmowała się w dostaw dla trudnych w wykonawstwie inwestycji, jak np.: budynek mieszkalny przy ul. Zakamycze (całość z betonu architektonicznego; wykonawca: „Bilfinger Infrastructure” S.A) czy na osiedlu „Złocień” (wykonawca: „Nowbud”), przebudowa i modernizacja linii kolejowej Kraków-Łobzów – Port Lotniczy w Balicach (beton mostowy, wykonawca: „Astaldi”+„Mostbud Kraków”), budowa boisk z nawierzchnią poliuretanową – przy ul. Aleksandry, Jerzmanowskiego, Goszczyńskiego, Mackiewicza, Weigla, Parkowej i innych (wykonawca: „Greensport”, „Probud”, „Francuz”).

Wytwórnia Betonu Towarowego: KRAKÓW – RYBITWY

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. – WBT Kraków

30-732 Kraków, ul. płk. Dąbka 2a

tel.: 12 290 07 50

e-mail: robert.juszczyk@dyckerhoff.com

Dyckerhoff Polska

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

26-052 Sitkówka – Nowiny

ul. Zakładowa 3

www.dyckerhoff.pl



Wytwórnia „Kraków – Skawina”:

- po raz pierwszy wpisana na listę laureatów wyróżnienia Znakiem Jakości SPBT w marcu 2015. Pozytywny wynik procedury kwalifikacyjnej podczas obecnej, XIV edycji Kampanii SPBT, upoważniła Zarząd Stowarzyszenia do przyznania jej godła „Dobry Beton” na 4 kolejne lata, tj. do kwietnia 2021 r.;
- w ciągu ostatnich 2 lat nie wprowadzała zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu; nadal produkuje w oparciu o węzeł „Merko”, zestawiony z mieszalnika „Arcen MDE3000” o pojemności zarobowej 2 m³, rzędu 5-ciu aktywnych zasieków kruszywa i 4-ch silosów na składniki sypkie a’ 100 t. Resztki poprodukcyjne utylizuje korzystając z wysokosprawnej stacji recyklingu, a porą zimową uruchamia blok podgrzewania komponentów (3 x Heat Master 100N + 2 x Agri P70);
- jest znana z szybkiej reakcji na potrzeby klientów; w dalszym ciągu pod nadzorem firmowego laboratorium Spółki „th-beton” wytwarza wszystkie odmiany towarowe betonu wg europejskiej normy PN-EN 206, odpowiadając na zapotrzebowanie krakowsko-skawińskiego rynku budowlanego; w okresie lat 2015-2016 – brak reklamacji;
- dzięki potwierdzonej wiarygodności i gwarancji jakości produktów - stale umacnia markę „th-beton” wśród większych wykonawców. Jednak największą grupą odbiorców stanowią aktualnie odbiorcy detaliczni (budowa domów jednorodzinnych, obiektów gospodarczych, pawilonów serwisowych itp.) ze Skawiny i okolicy.

Wytwórnia Betonu Towarowego: KRAKÓW – SKAWINA

th-beton Sp. z o.o. – Zakład w Skawinie
32-050 Skawina, ul. Piłsudskiego 23
tel.: 662 066 928
e-mail: piotr.walaszek@th-beton.pl

th-beton
th-beton Sp. z o.o.
52-315 Wrocław
ul. Kobierzycka 20
www.th-beton.pl



Wytwórnia „Legnica – przy Strefie Ekonomicznej”:

- wpisana trwale w krąg uznanych, godnych zaufania dostawców betonu towarowego na rynek legnicki; Znakiem Jakości „Dobry Beton” szczydzi się od marca 2015 r.; przystępując z pozytywnym efektem do kwalifikacji w ramach XIV edycji Kampanii SPBT - wydłużyła ważność odznaczenia na następne 4 lata, tj. do kwietnia 2021 r.;
- wybudowana od podstaw w 2010 r. od początku wyposażona kompletnie w nowoczesną infrastrukturę techniczną, pozwalającą produkować beton z poszanowaniem europejskich standardów ochrony środowiska; na węzeł „Merko” składa się tu mieszalnik „Arcen 1,0”, zespół zasieków aktywnych dla kruszywa 4 x 400 t, 3 silosy na cement i dodatki mineralne, system recyklingu resztek poprodukcyjnych oraz zespół podgrzewający kruszywo i wodę zarobową w okresie obniżonych temperatur otoczenia; wydajność węzła sterowanego komputerem wynosi ok. 40 m³/h;
- dla uściślenia lokalizacji, w stosunku do poprzedniej edycji – na potrzeby Kampanii „Dobry Beton” zmieniono jej nazwę z „Legnica – Piekary” na „Legnica przy Strefie Ekonomicznej”;
- systematyczny nadzór nad jakością zleciła profesjonalnemu laboratorium zakładowemu Spółki „th-beton” z Wrocławia; pozwala to utrzymywać stabilnie standard normy PN-EN 206 oraz spełniać najbardziej surowe wymagania specyfikacji – bez reklamacji ze strony zamawiających;
- w ostatnich latach dostarczyła ok. 8 tys. m³ betonu na budowę wielofunkcyjnego obiektu „MPoint” o obszernej kubaturze (inwestor: „Modernbud”, wykonawca: P.W. Piotr Krupski); ponadto m.in. zaopatrywała budowę osiedla mieszkaniowego „Magnolia” przy ul. Armii Krajowej (inwestor: „3K Invest”) oraz mostu w Złotoryi (wykonawca: „Radpol”).

Wytwórnia Betonu Towarowego: LEGNICA – PRZY STREFIE EKONOMICZNEJ

th-beton Sp. z o.o. – Zakład w Legnicy
59-220 Legnica, ul. Jaworzyńska 269
tel.: 76 721 34 56
e-mail: jaroslaw.suliga@th-beton.pl

th-beton
th-beton Sp. z o.o.
52-315 Wrocław
ul. Kobierzycka 20
www.th-beton.pl

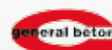


Wytwórnia „Łódź – Ksawerów”:

- Znak Jakości SPBT otrzymała po raz pierwszy w 2015 r. Obecnie, po udanych kwalifikacjach w ramach XIV edycji Kampanii „Dobry Beton” – kontynuuje wyróżnienie w okresie następujących 4-ch lat, tj. do kwietnia 2021 r.
- w okresie 2015÷2016 nie przeprowadzała istotniejszych zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu. W dalszym ciągu wysokosprawny, skomputeryzowany kompleks produkcyjny (węzeł „Euromec SRL-MB3750/2500” i węzeł „IME Super 5”) zintegrowany jest z blokiem podgrzewania składników, uruchamianym w jesienno-zimowo-wiosennych porach obniżki temperatury otoczenia, a także – zespołem recyklingu. Stały monitoring wilgotności kruszywa pozwala na ciągłą korektę ilości wody, kierowanej do zarobu;
- nadal produkuje pełny sortyment standardowego betonu towarowego w klasie C8/10-C50/60 i konsystencji S1÷S5 na kruszywie o uziarnieniu 0÷8, 0÷16 i 0÷32 mm, a także – odmiany specjalne – wodoszczelne, hydrotechniczne, mrozoodporne, drogowo-mostowe, posadzkowe;
- sukcesywny nadzór nad jakością prowadzi samodzielnie – w oparciu o reguły Zakładowej Kontroli Produkcji (ZKP) wg PN-EN 206 oraz wyniki badań laboratorium firmowego Spółki „General Beton”;
- do swego dorobku ostatnich lat dopisała pomyślną realizację dostaw mieszanki betonowej na ważne dla Łodzi inwestycje, m.in. budowę: stadionu żużlowego Klubu „Orzeł” Łódź, apartamentów „Zdrowie” przy ul. Srebrzyńskiej, hali sportowej przy ul. Bandurskiego czy osiedla mieszkaniowego przy ul. Matejki – dla „Arche”.

Wytwórnia Betonu Towarowego: ŁÓDŹ – KSAWERÓW

General Beton Łódź Sp. z o.o. – Zakład: Ksawerów
 95-054 Ksawerów – Wola Zaradzyńska, ul. Południowa 11/15
 tel.: 42 213 72 23; 42 213 72 55; fax: 42 226 03 46
 e-mail: wola@generalbetonlodz.com.pl



GENERAL BETON Łódź Sp. z o.o.
 95-054 Ksawerów
 Wola Zaradzyńska, ul. Południowa 11/15
 www.generalbeton.4b.pl



Wytwórnia „Polkowice – Południe”:

- jest mocnym ogniwem sieci zakładów Spółki „th-beton” w Lubiąsko-Głogowskim Okręgu Miedziowym (LGOM). Nosi Znak Jakości od marca 2011 r.; podczas X edycji Kampanii SPBT prolongowała wyróżnienie do marca 2017, a obecnie, pokonując trudy regulaminowej kwalifikacji, przedłuża prawo do emblematu „Dobry Beton” na kolejne 4 lata, tj. do kwietnia 2021 r.;
- wyposażona niezmiennie w turbinowy mieszalnik „Marc-MEV 1500/1000 V2”; w skład wężła „Merko” sterownego komputerem w systemie „Sauter/Elerna SUS 4.0-HW” wchodzi ponadto rządowy zasobnik kruszywa i silosy na składniki miętkie. Całość uzupełnia stacja recyklingu i blok podgrzewania komponentów, włączany w okresie obniżonych temperatur otoczenia;
- oprócz betonów zwykłych wytwarza odmiany specjalne, jak: betony mostowe, nawierzchniowe, architektoniczne, samozagęszczalne, posadzkowe czy lekkie. Ważną część asortymentu towarowego stanowią też mieszanki żwirowo-piaskowe modyfikowane cementem – na podbudowy, stabilizacje itp.;
- jakość produkcji nadzorowana jest drobiazgowo przez w pełni wyposażone, centralne laboratorium Spółki „th-beton”, co skutkuje m.in. brakiem reklamacji;
- utrzymuje wysoki poziom wytwórstwa z gwarancją jakości oraz sprawnej logistyki, co przekonuje odbiorców do marki „th-beton” oraz kreuje trwałe więzi handlowe z wykonawcami robót budowlanych. Owocuje to dostawami mieszanki betonowej na ważne dla LGOM inwestycje, jak np. obiekty mieszkalne TBS w Lubinie przy ul. Bema i osiedla Piastów w Głogowie, wiadukt nad linią kolejową w Głogowie przy ul. Rudnowskiej, Galeria „Family Point” w Głogowie, wielkopowierzchniowe markety „Lidl” w Głogowie i „Biedronka” w Polkowicach, liczne obiekty techniczne na terenie nadszybi LGOM i Huty Miedzi w Głogowie czy też hala magazynowo-techniczna dla firmy „Atlas Copco” w Polkowicach.

Wytwórnia Betonu Towarowego: POLKOWICE – POŁUDNIE

th-beton Sp. z o.o. – Zakład w Polkowicach

59-101 Polkowice, ul. Kopalniana 5D

tel./fax: 76 746 67 12

e-mail: polkowice@th-beton.pl

th-beton

th-beton Sp. z o.o.

52-315 Wrocław

ul. Kobierzycka 20

www.th-beton.pl



- Wytwórnia „Polkowice – Wschód”:
- laureatem Znaku Jakości SPBT „Dobry Beton” zostaje po raz pierwszy – na okres 2 lat, tj. do kwietnia 2019 r.;
- jest wyposażona w kompletny, skomputeryzowany węzeł produkcyjny - z mieszalnikiem TEKA o pojemności zarobowej 3 m³, rzędem 5 zbiorników kruszywa z dennym taśmociągiem nadawy oraz 4 silosami na cement i dodatki mineralne – po 100 t każdy; funkcjonuje tu zakładowa stacja pełnego recyklingu resztek poprodukcyjnych oraz system nagrzewu wody zarobowej i kruszyw. Wytwórnia wykorzystuje nowoczesny park transportowy, na który składają się betonowozy 4-osiowe (pojemność: 9 m³) i 3-osiowe (pojemność: 7 m³) oraz mobilne pompy do betonu;
- ciągły nadzór nad jakością produktów w ramach ZKP pełni profesjonalne, regionalne laboratorium betonu Spółki „Dyckerhoff Polska”. W miarę potrzeby technolog-specjalista delegowany jest na budowę, by na miejscu rozwiązywać bieżące problemy związane z aplikacją mieszanki betonowej;
- wytwarza różne sortymenty towarowe betonu zwykłego wg PN-EN 206 (w zakresie klas C8/10 ÷ C45/55) – zgodnie ze specyfikacją klienta. Oferuje także betony specjalne, m.in. samozagęszczalne, kontraktorowe, posadzkowe, mostowe, architektoniczne, lekkie i ciężkie, podwyższonej odporności na agresję środowiska, jastrychy i zaprawy oraz mieszanki kruszywowe stabilizowane cementem – na podbudowy, wypełnienia itp.;
- niezwykle aktywna na rynku budowlanym LGOM; ostatnio dostarczała mieszankę betonową na konstrukcję: hali sportowo-widowskowej w Głogowie (wykonawca: „Skanska”), odkrytego basenu w Lubinie (wykonawca: „Dakal”), obiektów drogowo-mostowych trasy szybkiego ruchu S3, osiedla domów wielorodzinnych „Lubin – Przylesie”; zrealizowała też dostawę betonu o podwyższonej odporności na temperaturę oraz betonu żaroodpornego dla Huty „Głogów”, a także – na posadzkę Galerii Handlowej „Głogowia”.

Wytwórnia Betonu Towarowego: POLKOWICE – WSCHÓD

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. – WBT Polkowice

59-100 Polkowice, ul. Działkowa 8

tel. kom.: 601 945 438

e-mail: tomasz.wiercinski@dyckerhoff.pl



Dyckerhoff Polska

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

26-052 Sitkówka – Nowiny

ul. Zakładowa 3

www.dyckerhoff.pl



- Wytwórnia „Przemysł – Sielec”:
- w marcu 2011 sięga po Znak Jakości SPBT po raz pierwszy; dba o ciągłość wyróżnienia prolongując jego ważność w marcu 2013 i obecnie - na 4 lat, tj. do kwietnia 2021 r.; jest najnowocześniejszym, dobrze prowadzonym zakładem betonu towarowego na Ziemi Przemyskiej;
- w latach 2013÷2016 utrzymała pierwotny stan wyposażenia technicznego, czyli zespół „ZREMB BRS 1000M” z mieszalnikami „ZE 1000/1500” zabudowanym w 2005 r., z 4 silosami na składniki pyliste oraz 4 zbiornikami kruszyw, ze stacją recyklingu „SEW-Eurodrive” i z blokiem podgrzewania komponentów „Merko”; widać troskę o sprawność parku betonomieszarek samochodowych i mobilnych pomp;
- oprócz pełnej oferty betonów zwykłych, wprowadza na rynek betony mostowe, posadzkowe – w tym ze zbrojeniem rozproszonym, jamiste, mieszanki żwirowo-piaskowe lub gruntowe - stabilizowane spoiwem;
- prowadzi samodzielnie zakładową kontrolę produkcji (ZKP) – z wykorzystaniem własnego, dobrze wyposażonego laboratorium betonu; skutek – brak reklamacji w ciągu ubiegłych 4 lat;
- współpracując uznanymi wykonawcami i inwestorami - w ostatnich latach dostarczała beton m.in. na budowę: Centrum Obrotu Surowców Paszowych WIPASZ w Zadąbrowiu, obiektów mostowych nr 88 i 91_1 z ramach zadania inwestycyjnego „Trasy rowerowe w Polsce Wschodniej – woj. Podkarpackie”, przemyskich osiedli mieszkaniowych „Case Infiore” i „Infiore Park” oraz na przebudowę jazu piętrzącego na rzece San w Przemysłu z przepławka dla ryb;
- legitymuje się referencjami Firmy „Infors Managment” Sp. z o.o. Sp.K., „Inżynieria Przemysł” Sp. z o.o., „Technobus” Sp. z o.o. i „Inżynieria Rzeszów” S.A.

Wytwórnia Betonu Towarowego: PRZEMYSŁ – SIELEC

TRANSBET Betoniarnie Sp. z o.o., Sp .K. – Zakład: Przemysł

37-700 Przemysł, ul. Topolowa 5

tel.: 16 678 08 99; fax: 16 678 08 19

e-mail: biuro@transbet.com.pl



TRANSBET Betoniarnie Sp. z o.o., Sp.K.
37-700 Przemysł, ul. Topolowa 5
www.transbet.com.pl



Wytwórnia „Puławy – przy Szosie Dęblińskiej”:

- wyróżniona Znakiem Jakości SPBT po raz pierwszy w marcu 2015 r. (edycja XII); obecnie, spełniając wszystkie wymogi regulaminowe kwalifikacji w ramach XIV odsłony Kampanii – proulonguje prawo do pieczęci jakości „Dobry Beton” na kolejne 4 lata, tj. do kwietnia 2021 r.;
- w okresie poprzednich 2 lat nie dokonywała zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu technicznym, nie uszczuplała też stanu ilościowego ani wysokiego standardu parku betonomieszarek samochodowych oraz mobilnych pomp mieszanki betonowej;
- w dalszym ciągu produkuje wszystkie rodzaje betonu towarowego, zgodnie z zapotrzebowaniem puławskiego rynku, a więc – sortymenty betonu zwykłego w klasach C8/10=C50/60 z przeznaczeniem na konstrukcje ogólnobudowlane, ale również odmiany specjalne – betony drogowo-mostowe, posadzkowe, architektoniczne, lekkie, mieszanki żwirowo-piaskowe stabilizowane cementem na podbudowy drogowe oraz zaprawy murarskie;
- nadal prowadzi drobiazgową kontrolę jakości wyrobów, nad którą czuwa dobrze wyposażone laboratorium betonu firmy „Cemar” w Rykach - przy udziale technologów ze Spółki „Stachema Polska”; efekt – brak reklamacji;
- współpracując ściśle z wymagającymi wykonawcami robót, angażowała się ostatnio z dostawami na budowę m.in.: szkoły w Gołębju (wykonawca: ZRB Janów Lubelski), hali produkcyjnej Zakładów Azotowych „Puławy” (wykonawca: „Termochem”) oraz dwóch inwestycji w Kazimierzu Dolnym, tj. szkoły (wykonawca: „Konsbud”) i szpitala – kliniki kardiologicznej (wykonawca: „Konsbud” + „Dombud”); uczestniczyła też w rozbudowie dworca PKP w Puławach (wykonawca: „Konsbud”).

Wytwórnia Betonu Towarowego: PUŁAWY – PRZY SZOSIE DĘBLIŃSKIEJ

P.P.H.U CEMAR – Zakład: Puławy
24-100 Puławy, ul. Dęblińska 70
tel.: kom.: 604 297 056
e-mail: cemar@wp.pl

CEMAR

P.P.H.U. CEMAR Paweł Ostrzyżek
08-500 Ryki
Kazimierzyn 2
www.betonryki.pl



Wytwórnia „Racibórz – Babice”:

- uhonorowana Znakiem Jakości „Dobry Beton” po raz pierwszy w marcu 2015 r.; pokonując wielostopniową ścieżkę kwalifikacyjną w ramach bieżącej, XIV edycji Kampanii SPBT - wydłużyta ważność wpisu na listę laureatów – do kwietnia 2021 r.;
- funkcjonuje od 2009 r. ; dysponuje dużym węzłem „Merko” o wydajności 80 m³/h; na który składa się dwuwąłowy mieszalnik „Arcen” MARC-MDE 2250, rząd 5-ciu zasobników kruszywa a’ 30 m³, silosy na składniki miążkie 4 x 80 m³; podczas obniżonych temperatur otoczenia skomputeryzowany kompleks produkcyjny wspomagany jest blokiem podgrzewania surowców „Tecnoclima AGRI P70”, a resztki mieszanki betonowej utylizuje własna stacja recyklingu – typu RZS 12;
- w zakresie ochrony jakości sortymentów towarowych współpracuje stale z profesjonalnym, centralnym laboratorium betonu Spółki „th-beton” we Wrocławiu, co m.in. owocuje brakiem reklamacji. W razie potrzeby, deleguje specjalistów-technologów na budowy w charakterze doradców;
- na dobrą opinię wśród odbiorców betonu zastrzyżyła sobie sprawną organizacją dostaw o ustabilizowanej jakości - uzgodnionej w kontrakcie, solidnymi relacjami z kontrahentami oraz elastyczną polityką cenową. Dzięki temu jej krąg klientów stale powiększa się;
- w ostatnich latach dostarczała mieszankę betonową na ważne dla regionu budowy, m.in. hali magazynowej spółki „Spotlight” i hali produkcyjnej ETP S.A. w Bielawie, fermy wiatrowej w Raciborzu-Wojnowicach czy wiaduktu w ciągu drogi DW 421 nad torami kolejowymi w miejscowości Nędza; z betonu wyprodukowanego w Wytwórni „Racibórz – Babice” ułożono posadzkę w zakładzie produkcyjnym „EkoOkna” w Kornicach.

Wytwórnia Betonu Towarowego: RACIBÓRZ – BABICE

th-beton Sp. z o.o. – Zakład w Nędzy-Babicach
47-440 Nędza-Babice, ul. Wyrobiskowa 1
tel.: 32 419 22 90
e-mail: tomasz.januszewski@th-beton.pl

th-beton
th-beton Sp. z o.o.
52-315 Wrocław
ul. Kobierzycka 20
www.th-beton.pl



Wytwórnia „Ruda”:

- przystępując po raz pierwszy do wielostopniowej procedury kwalifikacyjną podczas XIV edycji Kampanii SPBT dorobiła się certyfikatu Znaku Jakości „Dobry Beton” z ważnością do kwietnia 2019;
- początkowo, korzystając z instalacji produkcyjnej starszej generacji, tzn. do 2000 r. produkowała głównie dla odbiorców indywidualnych; po uruchomieniu nowego węzła betoniarskiego w 2001 r. – rozszerzyła krąg klientów o firmy budowlane i deweloperskie. Planuje rozbudowę mocy produkcyjnej do poziomu ok. 80 m³/h;
- obecnie to nowoczesny, skomuteryzowany i w pełni wyposażony kompleks produkcyjny „Stasis”, z mieszalnikami o pojemności zarobowej 1,0 m³, zaopatrzonym automatycznie potokami surowców, z instalacją nagrzewu oraz recyklingu; wyprodukowaną mieszankę betonową wywozi stąd 8 betoniarek samochodowych i 7 betonowozów z zabudowanymi pompami świeżego betonu;
- produkuje wszystkie sortymenty betonu towarowego, na jakie składa zapotrzebowanie miejscowy rynek budowlany;
- stały nadzór nad jakością prowadzi samodzielnie stosując reguły zakładowej kontroli produkcji (ZKP) wg normy PN-EN 206 - przy ścisłej współpracy z akredytowanym Laboratorium Badań Materiałów Budowlanych i Ceramicznych AGH w Krakowie;
- ostatnio zaopatrywała w beton priorytetowe dla regionu inwestycje, jak np. budowa: hali produkcyjno-usługowej w Dąbiu (inwestor: R. Tylec), biurowca (inwestor: K. Lonczak) i obiektu handlowo-usługowego (inwestor: T. Bajor) w Radomyślu Wielkim, a także - magazynu handlowego „Mrówka” (inwestor: „Rochel” Sp. z o.o.).

Wytwórnia Betonu Towarowego: RUDA

DUBIEL Sp. z o.o. – Betoniarnia w Rudzie

39-315 Ruda 298 B

tel./fax: 14 681 95 82; tel. kom.: 603 915 172; 603 915 173

e-mail: dubiel@poczta.onet.pl

BETONIARNIA
Firma „DUBIEL” Sp. z o.o.

Firma DUBIEL Sp. z o.o.

39-315 Ruda 298 B

www.dubiel.rze.pl



Wytwórnia „SMOLBET – Witanowice – ul. Krakowska”:

- Znak Jakości SPBT otrzymała po raz pierwszy w marcu 2015 r. Po spełnieniu wymagań regulaminowych przedłużyła ważność odznaczenia „Dobry Beton” na 4 lata, czyli do kwietnia 2021;
- w okresie 2012÷2015 nie przeprowadzała istotniejszych zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu. W dalszym ciągu wysokosprawny, skomputeryzowany węzeł produkcyjny zintegrowany jest z kompleksem podgrzewania składników, uruchamianym w jesienno-wiosennych porach obniżki temperatury otoczenia, a także – z zespołem recyklingu do utylizacji resztek poprodukcyjnych. Stały monitoring wilgotności kruszywa pozwala na ciągłą korektę ilości wody, kierowanej do zarobu;
- jako jedyna na Ziemi Wadowickiej, jest zdolna wyprodukować wszystkie gatunki betonu, potrzebne do zaspokojenia potrzeb miejscowego rynku, przede wszystkim – betony zwykłe w klasach C8/10÷C45/55, betony drogowo-mostowe, kontraktorowe, posadzkowe, recepturowe oraz zaprawy i stabilizacje; wyroby spełniają kryteria normy PN-EN 206 i oczekiwania klientów, wyszczególnione w specyfikacjach;
- prowadzi sukcesywny nadzór nad jakością produkcji zgodnie z regułami zakładowej kontroli produkcji (ZKP);
- do swego dorobku w ubiegłych dwóch latach dopisała m.in. budowę: drogi wraz mostem na potoku Paęcza w Zembrzycach (ok. 2,5 tys. m³ betonu, wykonawca: „Berger Bau”), kompleksu hotelowego „Molo” w Osieku (ok. 5 tys. m³ betonu), Galerii „Kęty” w Kętach (ok. 6,2 tys. m³ betonu, wykonawca: „Arco System” Sp. z o.o.), zakładów przemysłowych w Zatorskiej Strefie Ekonomicznej (wykonawcy: „Subadam”, GRIP Sp. z o.o., TMT Sp.j.); uczestniczyła też przy rozbudowie Parku Rozrywki „Energylandia” w Zatorze oraz zakładu wypieku paluszków „Aksam” (ok. 5 tys. m³ betonu, wykonawca: „Arco System” Sp. z o.o.) w Malcu.

Wytwórnia Betonu Towarowego: SMOLBET – WITANOWICE – ul. Krakowska

SMOLBET S.C. – Zakład: Witanowice
34-103 Witanowice, ul. Krakowska 70
tel. kom.: 607 943 133; 607 072 646
e-mail: biuro@smolbet.pl

SMOLBET

SMOLBET S.C. J. Kosycarz, M. Kosycarz
34-103 Witanowice
ul. Krakowska 70
www.smolbet.pl



Wytwórnia „Warszawa – Odolany”:

- uzyskała Znak Jakości SPBT w 2004 r. (I edycja) i nie rozstawała się z nim do marca 2013 r.; po 2-letniej przerwie – reaktywowała odznaczenie w ramach XII edycji Kampanii „Dobry Beton, a obecnie prolonguje je na kolejne 4 lata, tj. do kwietnia 2021;
- to największa wytwórnia betonu towarowego w Polsce, jej łączna wydajność: 330 m³/h. Nadal produkuje w oparciu o węzeł rzędowy „Stetter M2 TZ” oraz węzeł elewatorowy „Liebherr BETOMAT III” z dwoma mieszalnikami dwuwalowymi. W okresie obniżonych temperatur otoczenia podgrzewa kruszywa i wodę zarobową;
- biorąc pod uwagę potrzeby warszawskiego rynku budowlanego - oprócz wszystkich odmian betonu zwykłego, oferuje bez ograniczeń ilościowych bogaty zestaw betonów specjalnych, zapraw murarskich oraz półsuchych mieszanek na podbudowy i stabilizacje;
- ponadto specjalizuje się w podawaniu betonu na wysokość do 350 m, dysponując własną pompą stacjonarną „Putzmeister BSA2110 HP-D” i masztem rozprawdzającym – przykład zastosowania: wieżowiec „Cosmopolitan” przy ul. Twardej;
- skrupulatną kontrolę jakości wyrobów wg PN-EN 206 i specyfikacji klienta - powierzyła profesjonalnemu laboratorium Spółki „Bosta Beton”, co owocuje brakiem reklamacji;
- posiada pokaźny dorobek w skali rynku warszawskiego. Spośród ciekawszych inwestycji, które zaopatrywała w mieszankę betonową w ciągu ostatnich 2 lat wymienić należy: kontynuację dostaw na budowę II linii Metra, południowej obwodnicy Warszawy oraz rozbudowę płyty postojowej Portu Lotniczego „Okęcie”; ponadto uczestniczyła w budowie m.in. wieżowca „Warsaw Spire” przy ul. Grzybowskiej, Galerii Północnej przy ul. Światowida, gmachu „Eqlibrium” przy ul. Jana Kazimierza, apartamentowca przy ul. Niemcewicza, Dworca Zachodniego przy al. Jerozolimskich i budynku „Awangarda” przy ul. Szczęśliwickiej
- szczyli się certyfikatem zarządzania jakością wg PN-EN ISO 9001 oraz Certyfikatem Zakładowej Kontroli Produkcji Betonu Towarowego, wydanym przez IMBiTB.

Wytwórnia Betonu Towarowego: WARSZAWA – ODOLANY

PPMB Bosta Beton Sp. z o.o. – WBT 24 Warszawa

01-254 Warszawa, ul. Mszczonowska 5

tel. kom.: 604 233 103; 603 910 308

e-mail: xma@bostabeton.com.pl

BOSTA-BETON[®]
Sp. z o.o.
Fakcyjno-Przemysłowe Produkcji Masz. Betonowych

PPMB Bosta Beton Sp. z o.o.

02-656 Warszawa

ul. Ksawerów 30

www.bostabeton.com.pl



Grupa OZARÓW S.A.

27-530 Ożarów

Krasy 77

www.ozarow.com.pl



Wytwórnia „Zielona Góra – ul. Międzyrzecka”:

- do grupy liderów Znaku Jakości SPBT dołączyła w marcu 2016 r. (edycja XI); po 2 latach nie przedłużyła ważności wyróżnienia, by z pozytywnym wynikiem procedury kwalifikacyjnej w ramach zamkniętej, obecnej XIV edycji Kampanii odzyskać prawo do emblematu „Dobry Beton” na najbliższe 2 lata, tj. do kwietnia 2019 r.;
- jej aktualny stan posiadania to: mieszalnik dwuwałowy „Stetter M2”, 4 silosy na składniki miętkie po 80 t każdy, rząd 4 zasobników po 35 m³ na kruszywo. Wodę zarobową pozyskuje się ze stacji recyklingu i zbiorników gromadzących wody opadowe. Gospodarką materiałową oraz tokiem produkcji steruje komputer pod oprogramowaniem BCMiX. Wydajność wężła – ok 49 m³/h;
- wytwarza betony zwykłe wszystkich klas, a także – betony drogowo-mostowe, hydrotechniczne, kontraktorowe, posadzkowe, mieszanki stabilizowane cementem. Ofertę uzupełniają specjalne sortymenty firmowe, jak: „Agilia”, „Artevia”, „Chemiproof”, „Fibron” i inne;
- jakość produkcji nadzoruje kompleksowo z udziałem własnych służb technologicznych w standardzie ZKP wg PN-EN 206, przy współpracy z „Barg M.B” - Poznań; ilość reklamacji w latach 2015÷2016 – „0”
- do swoich osiągnięć ostatnich lat zalicza realizację dostaw betonu na prestiżowe dla regionu inwestycje, m.in. budowę: obiektów drogi ekspresowej S3 na odcinku: Zielona Góra – Nowa Sól (ok. 8 tys. m³ betonu w kasie C16/20÷C30/37), biurowca firmy spedycyjnej „Koimex” w Świebodzinie, przedszkola w Wielichowie (ok. 900 m² posadzki anhydrytowej), 2-kilometrowej drogi lokalnej Radomia – Stone w technologii betonu wałowanego RCC czy modernizację nabrzeży kanału, doprowadzającego wodę do zbiornika przy elektrowni wodnej w Dychowie (beton dekoracyjny „Artevia” C30/40, W8, F150).

Wytwórnia Betonu Towarowego: ZIELONA GÓRA – UL. MIĘDZYRZECKA

LafargeHolcim – WBT Zielona Góra
65-127 Zielona Góra, ul. Międzyrzecka
tel. kom.: 519 537 167
e-mail: adrian.debski@lafargeholcim.com



LAFARGE Cement S.A.
28-366 Matogoszcz
ul. Warszawska 110
www.lafarge.pl





Wytwórnia „ŻORY – Suszec”:

- wybudowana od nowa przez Grupę „Lafarge” w 2009 r.; od 2014 r. działa pod szyldem „Góraźdże Beton”. W marcu 2015 odnowiła ważność Znaku Jakości SPBT, a obecnie – sprolongowała prawo do godła „Dobry Beton” na kolejne 4 lata, tj. do kwietnia 2021 r.;
- w ciągu ostatnich 2 lat nie dokonywała zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu;
- oprócz betonów zwykłych wytwarza odmiany specjalne, jak: betony drogowo-mostowe, samozagęszczalne (SCC), betony wysokiej wytrzymałości (BWW), podwodne, posadzkowe czy lekkie. W ofercie ma także mieszanki żwirowo-piaskowe modyfikowane cementem – na podbudowy, stabilizacje itp. oraz jastrychy, pianobetonu (Poriment® M) i styrobetonu (Poriment® P);
- regularny nadzór nad jakością powierzyła specjalistom z „Betotech” Sp. z o.o., co skutkuje m.in. brakiem reklamacji;
- znana jest z rzetelności, kompetencji personelu oraz sprawnej logistyki, a to pozwala utrzymywać trwałe więzi handlowe z wiodącymi wykonawcami robót budowlanych; dostarcza mieszankę betonową na ważne inwestycje, ostatnio m.in. budowę centrum handlowego „Gemini Park” w Tychach (gł. wykonawca: „Mostostal”), zabudowę posadzki przemysłowej obiektu „Mokate” w Żorach przy ul. Strażackiej czy utwardzonej posadzki przemysłowej w hali przy ul. Główniej w Żorach;
- wspólnie z innymi zakładami Spółki „Góraźdże Beton” szczyli się zbiorowym certyfikatem, potwierdzającym zgodność systemu zarządzania jakością z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001. Posiada też Certyfikat Kontroli Produkcji Betonu Towarowego nr PC 082-BD, wydany przez Instytut Materiałów Budowlanych i Technologii Betonu.

Wytwórnia Betonu Towarowego: ŻORY – SUSZEC

Góraźdże Beton Sp. z o.o. – WBT Suszec

43-267 Suszec, ul. Piaskowa 35 A

tel.: 77 777 97 40; fax: 77 777 97 43

e-mail: barbara.labuszewska@gorazdzebeton.pl

GÓRAŹDŹE BETON HEIDELBERGCEMENT Group

Góraźdże Beton Sp. z o.o.

47-316 Góraźdże

Chorula, ul. Cementowa 1

www.gorazdzebeton.pl

Paleta produktów nowoczesnej wytwórni betonu towarowego

- zaczyn cementowy dla potrzeb iniekcji,
- zaprawa murarska marki 5,0÷20,0 o przedłużonym okresie użytku,
- mieszanka piaskowa lub piaskowo-żwirowa marki 1,5÷15,0 - modyfikowana cementem, przeznaczona do krycia nierówności terenu oraz wypełniania pustek podziemnych, także układania podbudowy drogowej, wzmocnienia skarp itp.,
- beton konstrukcyjny – zwykły o wytrzymałości od C8/10 do C45/55 i przedziale konsystencji: od sztywnej (wilgotnej) do ciekłej, regulowanej również plastyfikatorami i superplastyfikatorami,
- beton konstrukcyjny – lekki, na bazie kruszywa keramzytowego, w klasie gęstości D1.0, D1.2, D1.4, D1.6, D1.8 i D2.0 i klasie wytrzymałości od LC8/9 do LC50/55,
- beton konstrukcyjny – ciężki (gęstość – powyżej 2600 kg/m³), zazwyczaj na kruszywie barytowym, do budowy osłon promieniowania radioaktywnego,
- beton specjalny w odmianie:
 - drogowo-mostowej, odpornej na działanie mrozu i środków odladzających, z udziałem kruszyw granitowych lub bazaltowych i domieszki napowietrzającej,
 - kontraktorowej, przeznaczonej do formowania podziemnych ścianek szczelnych lub pali odwiercanych - pod osłoną płuczki bentonitowej,
 - wysokowytrzymałej (HPC), począwszy od klasy C50/60 lub LC45/50 w górę,
 - architektonicznej, z określoną fakturą powierzchni,
 - odpornej na wzmożoną agresję chemiczną środowiska,
 - wodoszczelnej – we wszystkich zakresach szczelności,
 - podwodnej, umożliwiającej aplikację na głębokości kilkunastu metrów,
 - posadzkowej, w tym – trudnościeralnej, zbrojonej włóknami stalowymi lub ze sztucznego tworzywa, także – w wykonaniu samopoziomującym (SCC),
 - pianobetonu (napowietzenie – od 20% do 70%), przeznaczonego na podbudowy, wypełnienia, otuliny instalacji podziemnego uzbrojenia terenu i termoizolacje,
- firmowa, lekka masa wyrównująco-izolująca wiązana cementem – na bazie granulatu styropianowego.

Uwaga:

1. Standardowa oferta handlowa wytwórni wyróżnionych Znakiem Jakości SPBT „Dobry Beton” zawiera kilkadziesiąt, czasami ponad sto asortymentów recepturowych, obejmujących ww. pozycje. Jej zasób zależy praktycznie od zapotrzebowania miejscowego rynku budowlanego.
2. Każdy z Laureatów jest otwarty na zmiany i modyfikacje własnych receptur, sugerowane przez Odbiorcę, zgodnie z jego potrzebami.
3. Wszyscy Laureaci są gotowi dostarczać mieszankę betonową zarówno wg formuły „betonu projektowanego” jak i „betonu recepturowego” – w myśl normy europejskiej PN-EN 206.

Wypowiedzi ...



Kamil Wituń

MOSTOSTAL WARSZAWA S.A.

PSpółka MOSTOSTAL WARSZAWA, jako wiodący wykonawca dużych, prestiżowych inwestycji budowlanych, przywiązuje wielką wagę do jakości wbudowywanych materiałów. Tylko takie bowiem gwarantują wymaganą trwałość obiektu, pomimo zmienności obciążeń konstrukcji w czasie, rozmaitych wizji architektonicznych, wielu alternatyw użytkowania itd. Wysokie wymagania postawiłmy najpierw sobie, wdrażając u siebie przed laty Zakładową Kontrolę Produkcji (ZKP).

Dlatego z dużym zainteresowaniem śledziliśmy inicjatywę SPBT wyróżniania nowoczesnych, sprawnie zarządzanych, profesjonalnych betoniarni godłem „Dobry Beton”, gdy tylko pokonywały one regulaminową, wielostopniową procedurę kwalifikacyjną, łącznie z niezależnym audytem. W okresie ostatniego 14-lecia, kiedy beton towarowy nie był uznawany przez krajowe prawodawstwo za wyrób budowlany, Znak Jakości SPBT „Dobry Beton” służył jako potwierdzenie zdolności produkowania, zgodnie z kryteriami normy europejskiej PN-EN 206 „Beton ...” (w tym – z kontynuacją Zakładowej Kontroli Produkcji) i oczekiwaniami zamawiającego, wyrażonymi w specyfikacji.

Ostatnie „Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa ws. sposobów deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych ...” przydziela betonowi towarowemu system oceny „2+” dla przypadku, gdy miałby być zastosowany w konstrukcji. Dlatego już niedługo, jego wprowadzenie do obrotu wiązać się będzie z obowiązkiem certyfikacji ZKP wytwórni betonu towarowego. Znak Jakości „Dobry Beton” to jakby przygrywka do certyfikacji. I chwała Stowarzyszeniu za dotychczasową troskę o jakość, za mobilizację środowiska producentów betonu towarowego na rzecz dobrej praktyki, wspólnego interesu, na czym zyskiwał głównie odbiorca mieszanki betonowej, a finalnie - użytkownik obiektu, wybudowanego z betonu.

Gratuluję laureatom wyróżnienia „Dobry Beton” w ramach XIV edycji Kampanii SPBT i życzę przekucia go w sukces rynkowy.

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
BIAŁYSTOK – UL. KLEEBERGA 15-691 Białystok, ul. Gen. F. Kleeberga 14 tel.: 662 18 40; fax: 85 662 18 42 e-mail: mariusz.borowski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2019
BIAŁYSTOK – ZACHÓD 15-620 Białystok, ul. Elewatorska 13 B tel.: 85 733 38 03 e-mail: beton@kombinatbud.com.pl	PPHU Kombinat Budowlany Sp. z o.o. 15-099 Białystok, ul. Legionowa 14/16 www.kombinatbud.com.pl	marzec 2019
BYTOM – KARB Góraźdże Beton Sp. z o.o. – WBT Bytom 41-905 Bytom, ul. św. Elżbiety 1 tel.: 77 777 97 75; fax: 77 777 97 78 e-mail: edyta.siudak@gorazdzebeton.pl	GÓRAŹDŹE Beton Sp. z o.o. 47-316 Góraźdże, Chorula, ul. Cementowa 1 www.gorazdzebeton.pl	marzec 2018
CHOJNA Grupa LafargeHolcim – Zakład: Chojna 74-500 Chojna, ul. Polna 14 tel./fax: 91 414 30 57 e-mail: piotr.najdek@lafargeholcim.com	LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o. 70-028 Szczecin, ul. Chmielewskiego 13 www.lafarge.pl	marzec 2020
CHORZÓW – MICHAŁKOWICE Góraźdże Beton Sp. z o.o. – WBT Chorzów 41-508 Chorzów, ul. Kluczborska 11 tel./fax: 77 777 98 00 e-mail: edyta.siudak@gorazdzebeton.pl	GÓRAŹDŹE Beton Sp. z o.o. 47-316 Góraźdże, Chorula, ul. Cementowa 1 www.gorazdzebeton.pl	marzec 2018
GIŻYCKO 11-500 Giżycko, Grajewo – ul. Suwalska 6A tel.: 87 428 32 46; fax: 87 429 95 17 e-mail: betoniarnia@trans-zwir.pl	TRANS-ŻWIR Jan Kitowicz 11-500 Giżycko, Grajewo, ul. Suwalska 6A www.trans-zwir.pl	marzec 2018
GŁOGÓW 67-200 Głogów, ul. Południowa 11 tel.: 76 727 20 40 e-mail: glogow@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraźdże”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2020
GORZÓW WLKP. – PRZY OBWODNICY WSCH. 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 tel: 95 728 21 33, fax: 95 728 21 32 e-mail: gorzow@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraźdże”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2018
GORZÓW WLKP. – ZAWARCIE 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Małorolnych 1C tel.: 95 723 80 29 e-mail: tomasz.bielanski@lafarge.com	LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o. 70-028 Szczecin, ul. Chmielewskiego 13 www.lafarge.pl	marzec 2020

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
JELEŃ GÓRA – PRZY TRASIE CZESKIEJ 58-500 Jelenia Góra, ul. Spółdzielcza 35A tel.: 75 764 82 12, fax: 75 764 81 81 e-mail: jeleniagora@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2018
KOŚCIERZYNA 83-400 Kościerzyna, ul. Składowa 2 tel.: 58 680 15 05; fax: 58 680 85 57 e-mail: jarostaw.mruk@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2020
KRAKÓW – NIEPOŁOMICZE 32-005 Niepołomice, ul. Grabska 19 tel.: 12 284 84 05; fax: 12 281 10 60 e-mail: niepolomice@generalbetonpolska.pl	GENERAL Beton Polska Sp. z o.o. 94-406 Łódź, ul. Nowy Józefów 43/47 www.generalbeton.4b.pl	marzec 2020
KRAKÓW – ZABŁOCIE 30-709 Kraków, ul. Portowa 4 tel./fax: 32 656 38 62 e-mail: marek.czepiec@th-beton.pl	th beton Sp. z o.o. 52-315 Wrocław, ul. Kobierzycka 20 www.th-beton.pl	marzec 2019
LEGNICA – PAWICE 59-220 Legnica, ul. Szczytnicka 50 tel.: 76 862 37 02; fax: 76 852 23 56 e-mail: legnica@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2020
LUBIN – GILÓW 59-335 Lubin, Gilów tel.: 76 847 19 86; fax: 76 847 19 88 e-mail: lubin@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2018
LUBLIN – WROTKÓW 20-469 Lublin, ul. Budowlana 13 tel: 81 441 73 20÷21; fax: 81 441 73 22 e-mail: andrzej.zalewski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2020
MIEJSKA GÓRKA Walbet Sp.j. – Zakład: Miejska Górka 63-910 Miejska Górka, ul. Kobylińska 35 tel.: 65 547 40 57 e-mail: walbet@02.pl	WALBET A.D.K. Walkowiak Sp.j. 63-910 Miejska Górka, ul. Kobylińska 35 www.walbet.pl	marzec 2019
OSTROŁĘKA 07-410 Ostrołęka, ul. Warszawska 31 tel.: 29 753 71 40; fax: 29 753 71 42 e-mail: krzysztof.wojno@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2020

Wytwórnie betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
OSTRÓDA 14-100 Ostróda, Morliny 18 tel.: 89 677 38 01; fax: (89) 677 38 02 e-mail: z.szymanski@staniszewscy.com.pl	FU Staniszewscy sp.j. 10-449 Olsztyn, ul. Piłsudskiego 79 D www.staniszewscy.com.pl	marzec 2020
PIŁA – PRZEDMIEŚCIE POZNAŃSKIE 64-920 Piła, ul. Mohylewska 24 tel.: 67 212 41 65; fax: 67 212 48 15 e-mail: hubert.wegera@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2018
PIŁA – PRZY OBWODNICZY BYDGOSKIEJ 64-920 Piła, ul. Kossaka 96A tel.: 67 214 50+51; fax: 67 214 74 52 e-mail: pila@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraždze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2019
POZNAŃ – WYSOGOTOWO 62-081 Przeźmierowo, Wysogotowo – ul. Grzybowa 2 tel.: 61 816 22 20 e-mail: tomasz.kosmala@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2018
PRUSZKÓW – PRZY MAGISTRALI PKP PPMB Bosta Beton Sp. z o.o. – Zakład: Pruszków 05-800 Pruszków, ul. Stefana Bryły 4 e-mail: jaroslaw.diaczyszyn@bostabeton.com	PPMB Bosta Beton Sp. z o.o. 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 30 www.bostabeton.com.pl	marzec 2018
RADOMSKO – BOGWIDZOWY 97-500 Radomsko, ul. Sucharskiego 49 tel.: 44 682 14 92; fax: 44 682 33 12 e-mail: ryszard.paweloszek@dyckerhoff.pl	DYCKERHOF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2018
RZESZÓW – UL. PRZEMYSŁOWA 35-105 Rzeszów, ul. Przemysłowa 10 tel.: 17 864 23 19; tel./fax: 17 862 43 77 e-mail: bernard.florek@bostabeton.com.pl	PPMB Bosta Beton Sp. z o.o. 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 30 www.bostabeton.com.pl	marzec 2020
STARGARD SZCZECIŃSKI – STRACHOCIN 73-100 Stargard Szczeciński, Strachocin 53 tel.: 91 578 29 80 e-mail: tomasz.bielanski@lafarge.com	Grupa LafargeHolcim 02-135 Warszawa ul. Itżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2019
STARGARD SZCZECIŃSKI – TEREN PARKU PRZEMYSŁOWEGO 73-110 Stargard Szczeciński, ul. Składowa 1A tel.: 91 579 08 96; fax: 91 579 08 97 e-mail: stargard@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraždze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2019

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
SZCZECIN – PRZY BASENIE GÓRNICZYM 70-661 Szczecin, ul. Gdańska 16A tel.: 91 462 37 30; fax: 91 462 35 91 e-mail: szczecin@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdże”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2018
ŚWIĘTOCHŁOWICE – LIPINY 41-605 Świętochłowice, ul. Mickiewicza 22 tel./fax: 32 345 05 35	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2020
TCZEW 83-110 Tczew, ul. Sadowa 6 C tel.: 58 777 39 59; fax: 58 777 39 60 e-mail: mirostaw.barejko@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2020
TYCHY – TEREN STREFY PRZEMYSŁOWEJ CEMEX Polska Sp. z o.o. – Wytwórnia w Tychach 43-100 Tychy, ul. Fabryczna 2 tel.: 32 278 45 57; fax: 32 278 45 56 e-mail: adam.kostka@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2018
WARSZAWA – ODOLANY 01-225 Warszawa, ul. Grodziska kierownik ds. produkcji – tel: 519 537 178 e-mail: sylwester.twardowski@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2018
WARSZAWA – UL. KŁOBUCKA CEMEX Polska Sp. z o.o. – Zakład K022 02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 8 tel: 22 330 13 00 e-mail: ireneusz.orkowski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2019
WARSZAWA – ZAWODZIE CEMEX Polska Sp. z o.o. – Wytwórnia w Warszawie 02-981 Warszawa, ul. Zawodzie 16 tel.: 22 462 69 13 e-mail: lukasz.rebala@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2018
WOLIN 72-510 Wolin, ul. Mickiewicza 17 tel.: 91 326 20 23; fax: 91 326 07 03 e-mail: wolin@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdże”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2018

Wytwórnie betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
WROCŁAW – BIELANY WROCŁAWSKIE 55-040 Kobierzyce Bielany Wrocławskie, ul. Atramentowa 6 tel.: 77 777 97 10 e-mail: WBT.Wroclaw3@gorazdebeton.pl	GÓRAŹDŹE Beton Sp. z o.o. 47-316 Góraźdże, Chorula, ul. Cementowa 1 www.gorazdebeton.pl	marzec 2019
WROCŁAW – KLECINA 52-315 Wrocław, ul. Kobierzycka 20 tel./fax: 71 364 50 55; kom: 784 421 612 e-mail: wroclaw@th-beton.pl	th beton Sp. z o.o. 52-315 Wrocław, ul. Kobierzycka 20 www.th-beton.pl	marzec 2019
WYTWÓRNIA MOBILNA „Mob K041” Baza wytwórni mobilnych CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 8 e-mail: tomasz.szczepanski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2018



PRODUCENT DOMIESZEK DO BETONU



SPÓŁKA Z O.O.
ANDROIMPEX



DOMIESZKI DO BETONU



LABORATORIUM BETONU

ANDROIMPEX SPÓŁKA Z O.O.

34-120 Andrychów, ul. Krakowska 83F
www.androimpex.pl



● Siedziba Firmy

● Przedstawicielstwa

Biuro Zarządu:
tel. 033 875 19 50
tel./fax 033 875 88 85
androimpex@androimpex.pl

Dział Handlowy:
tel. +48 606 368 747
tel./fax 033 875 19 38
d.handlowy@androimpex.pl

NOWOCZESNOŚĆ I INNOWACJA W BUDOWNICTWIE

 **ARCEN**[®]
POLSKA



... tylko od Ciebie
zależy
jaki węzeł
wybierzesz!

 **ARCEN**[®]
Polska

ul. Wygoda 9, 44-240 Żory
tel. 32 435 01 72
kom. 600 299 930
biuro@arcen.pl

WWW.ARCEN.PL





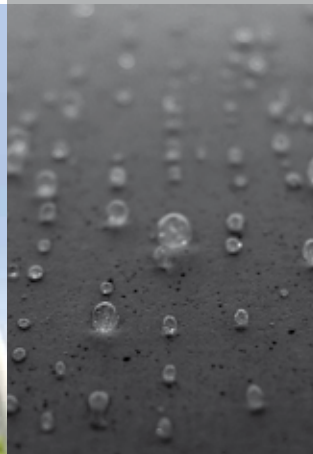
DOMIESZKI DO BETONU



Domieszki redukujące ilość wody/
uplastyczniające

Domieszki znacznie redukujące
ilość wody/upłynniające

Domieszki przyspieszające wiązanie



Domieszki opóźniające wiązanie

Domieszki napowietrzające

Domieszki uszczelniające

Domieszki modyfikujące lepkość



Domieszki do betonu
wibroprasowanego

Domieszki pomocnicze

OD
25
LAT
BUDUJEMY **ZAUFAWIE**

ZALEŻY NAM NA TYM, ABY POLACY
BUDOWALI **DOBRCZE MĄDRZE**

Laboratorium Betonu



Wykorzystaj w swoich realizacjach 100 lat doświadczeń BASF

Domieszki do betonu
Posadzki przemysłowe
Systemy hydroizolacji
Systemy naprawcze



Master Builders Solutions - kompleksowe rozwiązania w zakresie domieszek do betonu, posadzek przemysłowych, systemów hydroizolacji oraz systemów naprawczych betonu.

Nowoczesne produkty, wieloletnie doświadczenie, konkretne rozwiązania. Znalezienie wiarygodnego wsparcia dla Twoich projektów, nigdy nie było łatwiejsze.

Po więcej informacji odwiedź naszą stronę www.master-builders-solutions.basf.pl

 **BASF**

We create chemistry



Wymagające budowy są naszym DNA

CHRYSO® Optima 1000 Technology

Dzięki nowej serii **CHRYSO® Optima 1000**, CHRYSO osiągnęło punkt zwrotny w technologii superplastifikatorów stosowanych na wymagających budowach poprzez:

- Utrzymanie konsystencji przez ponad 7 godzin
- Możliwość pompowania mieszanki betonowej na wysokość ponad 200m.
- Redukcję wody aż do 50% przy optymalnym dozowaniu na m³

Te wybitne osiągnięcia mogą z niebywałą elastycznością zostać dostosowane do wymagań naszych Klientów.

CHRYSO
INNOVATION IS OUR CHEMISTRY

ZAMÓWIENIA: +48 22 11 000 71

CHRYSO Polska - Ul. Wiśniowa 40B/14 - 02-520 Warszawa - Poland - Tel. +48 22 542 42 51 - Fax. +48 22 542 42 46/47



JUNJIN Polska

autoryzowany przedstawiciel

Junjin Polska Sp. z o.o.
32-050 Skawina
ul. Żwirowa 40
tel. 12 444 14 64
www.junjin.pl



www.junjin.pl

W NASZEJ OFERCIE ZNAJDUJĄ SIĘ:

- ▣ **SAMOJEZDNE POMPY DO BETONU** na podwoziach Mercedes-Benz, MAN, SCANIA, VOLVO, DAF o wysięgnikach od 25 do 63 m.
- ▣ **POMPY STACJONARNE** o wydajności od 60 m³/h do 120 m³/h
- ▣ **MASZTY SAMOWSPINAJĄCE** o zasięgu od 24 do 50 metrów
- ▣ **CZĘŚCI ZAMIENNE DO POMP DO BETONU** wszystkich producentów
- ▣ **RUROCIĄGI** do pomp do betonu - autoryzowany przedstawiciel



Wojciech Kosmal

tel: 784 00 95 00

e-mail:w.kosmal@junjin.pl



Zaskakujące. Korzystne.



DornerBatch

Po prostu. Dobrze. Zrobione.

Sterowanie do znormalizowanych zakładów
produkcji betonu towarowego.

Zobacz sam, jak proste może być mieszanie betonu!

www.dorner.at



DornerBatch wideo



Gebomsa

Lider w pompowaniu betonu

Zrealizujemy **KAŻDY PROJEKT** dzięki naszym
dwóm gałęziom działalności:
Pompy Samojezdne i Budowy Specjalistyczne

Wysoka **JAKOŚĆ**

BEZPIECZEŃSTWO

30-LETNIE doświadczenie

Międzynarodowy **ZASIĘG**

Szybkość **REAKCJI**

Najlepsi **FACHOWCY**

Pompy **SAMOJEZDNE**

Pompy **STACJONARNE**

Projekty **SPECJALNE**



biuro@gebomsa.com

Region Płd-Zach tel: 32 440 01 40

Region Płn-Wsch tel: 22 814 56 58

www.gebomsapolska.pl

BETON

TOWAROWY

DOMIESZKI DO BETONU

PREFABRYKACJA
CIĘŻKA I LEKKA



MAPEI[®]

PLASTYFIKUJĄCE, UPŁYNNIAJĄCE,
NAPOWIETRZAJĄCE, OPÓŹNIAJĄCE,
PRZYSPIESZAJĄCE, STABILIZUJĄCE,
EKSPANSYWNE



O DEDYKOWANYCH WŁAŚCIWOŚCIACH

PREPARATY
ANTYADHEZYJNE, PIEŁĘGNACYJNE



MAPEI.PL

Wyzwania to nasza pasja



MC-PowerFlow 5100 – zaawansowany technologicznie superplastyfikator



**Duże początkowe upłynnienie przy długo utrzymującej się konsystencji?
Wysoka stabilność przy bardzo dobrej urabialności?**

Łączymy przeciwieństwa aby osiągnąć rozwiązania najwyższej jakości!

Nowy superplastyfikator MC-PowerFlow 5100 zapewnia najlepszą reologię świeżego betonu układanego na placu budowy.

Redukuje kleistość oraz optymalizuje urabialność betonu na miejscu budowy – a to wszystko przy zadziwiająco długim czasie zachowania właściwości roboczych.

Bądźmy w kontakcie! Wyzwania to nasza pasja.

MC-Bauchemie Sp. z o.o.
ul. Łopuszańska 49/53 · 02-232 Warszawa
Tel. +48 22 500 18 68 · www.mc-bauchemie.pl



BE SURE. BUILD SURE.



TECHNOLOGIE BETONU SIKA®

WSZĘDZIE TAM, GDZIE WZNOSZONE SĄ TRWAŁE KONSTRUKCJE BETONOWE

OPTIMALIZACJA
PARAMETRÓW
MIESZANKI BETONOWEJ

GWARANCJA SPRAWDZONYCH
TECHNOLOGII
- PONAD 100 LAT NA RYNKU

PRODUKTY PRZEZNACZONE
DO BETONU TOWAROWEGO
ORAZ PREFABRYKACJI

KOMPLEKSOWE WSPARCIE TECHNICZNE

REALIZACJA AMBITNYCH PROJEKTÓW
W KRAJU I NA ŚWIECIE

SIKA POLAND Sp. z o.o.
ul. Karczunkowska 89 • 02-871 Warszawa
Tel: (22) 31 00 700 • Fax: (22) 31 00 800
sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl

BUDUJĄCE ROZWIĄZANIA



TarCo nowym
przedstawicielem
CIFA  w Polsce

TarCo Sp. z o.o.

wyłączny przedstawiciel CIFA
w Polsce

Kotórz Mały, ul. Opolska 99
46-045 Turawa

Kontakt:

Milena Tarkowska

tel.: +48 691 223 242

e-mail: biuro@tarco.com.pl

www.tarco.com.pl





TRZUSKAWICA S.A.

Trzuskawica S.A. jest częścią międzynarodowego koncernu CRH z siedzibą w Irlandii.

Strategią grupy jest utrzymanie pozycji wiodącego producenta najwyższej jakości materiałów budowlanych.

Szeroki asortyment kruszyw z naszych kopalń znajduje zastosowanie między innymi w budownictwie drogowym (podbudowy stabilizowane mechanicznie, masy mineralno-asfaltowe), budownictwie ogólnym (prefabrykacja, kostka brukowa, beton towarowy), budownictwo kolejowe oraz inżynieryjne.



ZAKŁADY PRODUKCJI KRUSZYW RUPIŃSCY Sp.J.

ul. Przemysłowa 28, 18-305 Szumowo

tel. (86) 476 81 22, (86) 476 81 23

e-mail: biuro@zpksumowo.pl

www.zpksumowo.pl



www.zpksumowo.pl | e-mail: sprzedaz@zpksumowo.pl | www.natrix.pl

Kruszywa drogowe: - kruszywo drobne (piaski), - grysy, żwiry kruszone, - mieszanki, - materiały na nasypy.

Kruszywa do betonu: - kruszywo drobne (piaski), - kruszywo grube (żwiry).

Prefabrykaty betonowe: - kostka brukowa, - płyty brukowe, - cieki wodne, - bloczki fundamentowe.

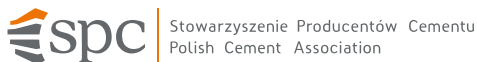
NATRIX

Usługi: - profesjonalny transport, - usługi sprzętem budowlanym.

Patronat Honorowy nad uroczystością finałową XIV edycją Kampanii „Dobry Beton”:



Partnerzy wspierający Kampanię „Dobry Beton”:



Patroni medialni – Redakcje:



Nakład sfinansowany przez:



STOWARZYSZENIE PRODUCENTÓW BETONU
TOWAROWEGO W POLSCE
30-102 Kraków | ul. Morawskiego 5 | tel./fax: 12 427 28 44
e-mail: biuro@spbt.pl | <http://www.spbt.pl>

Redakcja: Zdzisław Kohutek

Redakcja techniczna:

Justyna Piotrowska-Lój

Projekt, DTP: Artur Dartak

